

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

Instituția de învățământ superior	Universitatea Lucian Blaga din Sibiu
Facultatea	Facultatea de Inginerie
Departament	Mașini și Echipamente Industriale
Domeniul de studiu	Inginerie
Ciclul de studii	Studii de licență
Specializarea	Tehnologia Tricotajelor și Confecțiilor

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	Procese și mașini pentru confecții I			
Codul cursului	Tipul cursului	An de studiu	Semestrul	Număr de credite
390487640204SO01	O	IV	8	6
Tipul de evaluare	Categorია formativă a disciplinei (DF=fundamentală.; DD=domeniu; DS=specialitate ; DC=complementară)			
Examen	E			
Titular activității curs	Prof.dr.ing. Ioan Neagu			
Titular activității laborator	Prof.dr.ing. Ioan Neagu			

3. Timpul total estimat

Extinderea disciplinei în planul de învățământ – număr de ore pe săptămână				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total
3	-	3	-	6
Extinderea disciplinei în planul de învățământ – Total ore din planul de învățământ				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total (<i>NOAD_{sem}</i>)
42	-	42	-	84

Distribuția fondului de timp pentru studiu individual		Nr.ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe		36
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren		24
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri		12
Tutoriat:		-
Examinări:		-
Total ore alocate studiului individual (<i>NOSI_{sem}</i>)		72
Total ore pe semestru (<i>NOAD_{sem}</i> + <i>NOSI_{sem}</i>)		156

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

De curriculum	<ul style="list-style-type: none"> Cunoștințe privind caracteristicile materialelor textile de bază și auxiliare, mașinile de cusut, cusăturile mecanice și tratamentul de finisare a confecțiilor textile
De competențe	<ul style="list-style-type: none"> Abilități de operare la mașinile de cusut și la mesele de călcat

5. Condiții (acolo unde este cazul)

De desfășurare a cursului	<ul style="list-style-type: none"> Sală de curs dotată cu tablă
De desfășurare a sem/lab/pr	<ul style="list-style-type: none"> Elaborarea și susținerea lucrărilor planificate Participare activă

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	<p>C3.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea procedeelelor, tehnicilor și metodelor principale necesare proiectării și fabricației tricotajelor și confecțiilor textile apelând inclusiv la instrumente specifice proiectării asistate de calculator.</p> <p>C3.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare pentru adoptarea procedeelelor, tehnicilor și metodelor specifice aplicate în proiectarea tricotajelor și confecțiilor textile și a tehnologiei de fabricație apelând inclusiv la instrumente specifice proiectării asistate de calculator.</p> <p>C3.5. Elaborarea de proiecte profesionale în vederea creării de tricotaje și confecții textile, precum și tehnologii de fabricație a acestora, utilizând inclusiv instrumente specifice proiectării asistate de calculator.</p> <p>C4.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea procedeelelor, tehnicilor și metodelor necesare pentru proiectarea corectă a tricotajelor și confecțiilor textile și alegerea adecvată a proceselor tehnologice specifice.</p> <p>C4.3. Aplicarea de principii și metode de bază pentru proiectarea pe criterii estetice a tricotajelor și confecțiilor textile și a proceselor tehnologice specifice.</p> <p>C4.5. Elaborarea de proiecte profesionale utilizând procedee, tehnici și metode consacrate în domeniul analizei și soluționării problemelor de proiectare a tricotajelor și confecțiilor textile și a proceselor tehnologice specifice.</p> <p>C6.1. Descrierea procedeelelor, tehnicilor și metodelor de bază utilizate pentru evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.</p> <p>C6.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea procedeelelor, tehnicilor și metodelor de bază necesare pentru evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.</p> <p>C6.3. Aplicarea de principii și metode de bază pentru evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.</p> <p>C6.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare pentru adoptarea de procedee, tehnici și metode de bază necesare în evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.</p>
-------------------------	--

Competențe transversale	CT2. Realizarea activităților și exercitarea rolurilor specifice muncii în echipă pe diferite paliere ierarhice. Promovarea spiritului de inițiativă, dialogului, cooperării, atitudinii pozitive și respectului față de ceilalți, diversității și multiculturalității și îmbunătățirea continuă a propriei activități
-------------------------	--

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

Obiectivul general al disciplinei	Se urmăresc obiective legate de aprofundarea teoretică și practică a tehnologiilor de confecționare și a defectele posibile care pot apărea
Obiectivele specifice	Se anticipează că prin parcursul de studiu al disciplinei studenții vor fi capabili: <ul style="list-style-type: none"> • Să cunoască tehnologiile de confecționare și finisare a semifabricatelor produselor de îmbrăcăminte • Să înțeleagă principiile de confecționare, funcție de modelul ales • Să fie capabili de a întocmi microprocese tehnologice specifice pe produs. • Să determine metodele optime de confecționare

8. Conținuturi

Curs		Nr. ore
Curs 1	Aspecte referitoare la realizarea produselor de îmbrăcăminte	3
Curs 2	Buzunare în cusături cu pungile de buzunar croite în continuarea detaliilor principale	3
Curs 3	Buzunare în cusături cu pungile de buzunar croite separate dn material auxiliar.	3
Curs 4	Buzunare laterale pentru sacouri bărbați.	3
Curs 5	Buzunare interioare de tip "panou" pentru sacouri bărbați	3
Curs 6	Gulere cu pelerina în continuarea șteiului.	3
Curs 7	Gulere cu pelerină și ștei separat.	3
Curs 8	Gulere pentru sacouri bărbați.	3
Curs 9	Gulere pentru sacouri femei.	3
Curs 10	Gulere pentru jachete bărbați.	3
Curs 11	Gulere pentru îmbrăcăminte de protecție.	3
Curs 12	Gulere pentru pardesie.	3
Curs 13	Gulere cu revere croite în continuarea bizeților.	3
Curs 14	Gulere de tip șal pentru halate de baie.	3
Total ore curs:		42
Laborator		Nr. ore
Sem 1	Instructaj de protecția muncii	3
Sem 2	Buzunare în cusături cu pungile de buzunar croite în continuarea detaliilor principale	3
Sem 3	Buzunare în cusături cu pungile de buzunar croite separate dn material auxiliar.	3
Sem 4	Buzunare laterale pentru sacouri bărbați.	3
Sem 5	Buzunare interioare de tip "panou" pentru sacouri bărbați	3
Sem 6	Gulere cu pelerina în continuarea șteiului.	3
Sem 7	Gulere cu pelerină și ștei separat.	3
Sem 8	Gulere pentru sacouri bărbați.	3

Sem 9	Gulere pentru sacouri femei.	3
Sem 10	Gulere pentru jachete bărbați.	3
Sem 11	Gulere pentru pardesie.	3
Sem 12	Gulere cu revere croite în continuarea bizeților.	3
Sem 13	Gulere de tip șal pentru halate de baie.	3
Sem 14	Recuperări	3
Total ore laborator:		42

Metode de predare

Prelegerea, conversația euristică		
-----------------------------------	--	--

Bibliografie

Referințe bibliografice recomandate	Mitu, S., Mitu, M., Bazele tehnologiei confecțiilor textile, vol. 1 și 2, ISBN 973-730-025-4, Editura Performantica, Iași, 2005.
	Neagu, I., "Procese și mașini pentru confecții", ed. Alma Mater, ISBN 973-632-091-X, Sibiu, 2004
	Neagu, Ioan., Procese și mașini pentru confecții, Note de curs
	Neagu, I., "Tehnologia confecțiilor textile – Îndrumar de laborator", ISBN 978-606-12-0767-1, Editura Universității "Lucian Blaga", Sibiu, 2014
Referințe bibliografice suplimentare	Neagu, I., Mitu, S., Tehnologii de confecționare a îmbrăcăminte – ISBN 973-651-053-0, Editura Universității "Lucian Blaga", Sibiu, 2000
	Neagu, I., Mașini și instalații pentru croit și confecționat, ISBN 01-03-3366997, Sibiu, 2002
	Neagu, I., "Instalații și procese de finisare a îmbrăcăminte", Editura Universității "Lucian Blaga", Sibiu, 2005.

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

Efectuarea practică a diferitelor semifabricate ale confecțiilor textile
--

10. Evaluare

Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Ponderea în nota finală	Obs.*
Curs	Volumul și corectitudinea cunoștințelor	Verificare orală	30	
	Rigoarea științifică a limbajului		20	
	Organizarea conținutului		10	
Laborator	Verificarea semifabricatelor realizate	Verificare vizuală Cunoștințe acumulate	30	
	Participare activă la laborator	Fișă de evaluare	10	
Standard minim de performanță				
50% rezultat după însumarea punctajelor ponderate conform pct.10.3.				

(*) CPE – condiționează participarea la examen; nCPE – nu condiționează participarea la examen; CEF - condiționează evaluarea finală;

Data completării: 30.09.2016

Data avizării în Departament: 01.10.2016

	Grad didactic, titlul, prenume, numele	Semnătura
Titular disciplină	Prof.dr.ing. Ioan NEAGU	
Director de departament	Prof.dr.ing. Sever Gabriel RACZ	

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	Universitatea „Lucian Blaga” din Sibiu
1.2 Facultatea	Facultatea de Inginerie „Hermann Oberth” Sibiu
1.3 Departamentul	Masini si Echipamente Industriale
1.4 Domeniul de studii	Tehnologia Tricotajelor si Confectiilor
1.5 Ciclul de studii	Licență
1.6 Programul de studii/ Calificarea	Tehnologia Tricotajelor si Confectiilor

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	Procese si masini pentru tricotaje I		390481640204 SO02				
2.2 Titularul activităților de curs	ș.l.dr.ing. Alina COLDEA						
2.3 Titularul activităților de seminar	ș.l.dr.ing Dorin VLAD						
2.4 Anul de studiu	IV	2.5 Semestrul	7	2.6. Tipul de evaluare	E	2.7 Regimul disciplinei	DS

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

3.1 Număr de ore pe săptămână	6	din care curs	3	din care laborator	3
3.4 Total ore din Planul de învățământ	84	din care curs	48	din care laborator	48
Distribuția fondului de timp					ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe					28
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren					28
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri					28
Tutoriat: <i>numărul de ore de tutorat este inclus în numărul de ore al activităților enumerate mai sus.</i>					
Examinări: <i>numărul de ore pentru pregătirea examenelor este inclus în numărul de ore al activităților enumerate mai sus.</i>					
3.7. Total ore studiu individual					84
3.8. Total ore din planul de învățământ					84
3.9 Total ore pe semestru					164
3.10 Numărul de credite					6

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	•
4.2 de competențe	•

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfășurare a cursului	• Sală medie sau mare, Materiale suport: laptop, videoproiector, tablă, machete
5.2 de desfășurare a seminarului/laboratorului	• Sală de laborator, Materiale suport: laptop, videoproiector, tablă, machete, planse, masni de tricatat

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	<p>C3 Utilizarea unor aplicații software și a tehnologiilor digitale pentru rezolvarea de sarcini specifice proiectării și fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.</p> <p>C3.1 Definirea conceptelor, teoriilor și metodelor de bază din domeniul programării calculatoarelor, aplicațiilor software și tehnologiilor digitale, cu preponderență din domeniul proiectării și fabricației tricotajelor și confecțiilor.</p> <p>C3.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea proceselor tehnice și metodelor principale necesare proiectării și fabricației tricotajelor și confecțiilor textile apelând inclusiv la instrumente specifice proiectării asisate.</p>
--------------------------------	---

calculator.

C3.3. Aplicarea de principii și metode de bază din programe software și din tehnologiile digitale pentru programare, realizare de baze de date, grafică asistată, modelare, proiectarea asistată de calculator a produselor, proceselor și tehnologiilor, investigarea și prelucrarea computerizată a datelor specifice ingineriei industriale, în general, și tricotajelor și confecțiilor în particular, în condiții de asistență calificată.

C3.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare pentru adăptarea procedurilor, tehnicilor și metodelor specifice aplicate în proiectarea tricotajelor și confecțiilor textile și a tehnologiei de fabricație apelând inclusiv la instrumente și proiectării asistate de calculator.

C3.5. Elaborarea de proiecte profesionale în vederea creării de tricotaje și confecții textile, precum și tehnologii de fabricație a acestora, utilizând inclusiv instrumente specifice proiectării asistate de calculator.

C4. Proiectarea tricotajelor și confecțiilor textile și a proceselor tehnologice asociate.

C4.1 Definirea conceptelor, teoriilor, modelelor și metodelor specifice proiectării tricotajelor și confecțiilor textile și a proceselor tehnologice asociate

C4.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea procedurilor, tehnicilor și metodelor necesare pentru proiectarea corectă a tricotajelor și confecțiilor textile și alegerea adecvată a proceselor tehnologice specifice.

C4.3. Aplicarea de principii și metode de bază pentru proiectarea pe criterii estetice a tricotajelor și confecțiilor textile și a proceselor tehnologice specifice.

C4.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de proiectare a tricotajelor și confecțiilor textile și pentru evaluarea calitatii, avantajelor și limitelor tehnice și tehnologice, ale proceselor de fabricație specifice.

C4.5. Elaborarea de proiecte profesionale utilizând procedee, tehnici și metode consacrate în domeniul analizei și soluționării problemelor de proiectare a tricotajelor și confecțiilor textile și a proceselor tehnologice specifice.

C5. Planificarea, coordonarea și monitorizarea sistemelor de fabricație a tricotajelor și confecțiilor textile.

C5.1. Descrierea procedurilor, tehnicilor și metodelor de bază utilizate în planificarea, coordonarea și monitorizarea sistemelor de fabricație a tricotajelor și confecțiilor textile, în vederea comunicării profesionale.

C5.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea procedurilor, tehnicilor și metodelor necesare pentru planificarea, coordonarea și monitorizarea sistemelor de fabricație a tricotajelor și confecțiilor textile

C5.3. Aplicarea de principii și metode de bază pentru planificarea, coordonarea și monitorizarea sistemelor de fabricație a tricotajelor și confecțiilor textile

C5.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare pentru adoptarea procedurilor, tehnicilor și metodelor de bază aplicate pentru a aprecia calitatea și eficiența sistemelor de fabricație a tricotajelor și confecțiilor textile

C5.5. Elaborarea de proiecte profesionale de sisteme de fabricație a tricotajelor și confecțiilor textile utilizând principii și metode consacrate în domeniu pentru planificarea, coordonarea și monitorizarea acestora

C6 Evaluarea și asigurarea calității tricotajelor și confecțiilor textile în relație cu procesele tehnologice asociate.

C6.1. Descrierea procedurilor, tehnicilor și metodelor de bază utilizate pentru evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.

C6.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea procedurilor,

	<p>tehnicilor și metodelor de bază necesare pentru evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.</p> <p>C6.3. Aplicarea de principii și metode de bază pentru evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.</p> <p>C6.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare pentru adoptarea de procedee, tehnici și metode de bază necesare în evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.</p> <p>C6.5. Elaborarea de proiecte profesionale specifice ingineriei tricotajelor și confecțiilor textile pe baza selectării și utilizării de principii, concepte, normative, standarde și metode specifice pentru evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației.</p>
Competențe transversale	<p>CT1. Aplicarea valorilor și eticii profesiei de inginer și executarea responsabilă a sarcinilor profesionale în condiții de autonomie restrânsă și asistență calificată. Promovarea raționamentului logic, convergent și divergent, a aplicabilității practice, a evaluării și autoevaluării în luarea deciziilor</p>

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	<ul style="list-style-type: none"> • Formarea unor aptitudini ingineresti specifice industriei tricotajelor; • Dezvoltarea abilităților de cercetare și inovare; • Dezvoltarea capacităților de analiza și sinteza; • Implicarea în activități științifice în legătură cu disciplina; • Transpunerea în practică a cunoștințele dobândite.
7.2 Obiectivele specifice	<p>Dobândirea de cunoștințe privind: procesele tehnologice în industria tricotajelor, fazele tehnologice, tipurile de mașini de tricotat și principiile de tricotare, corelarea proprietăților materiei prime cu parametrii tehnologici ai operației de tricotare</p> <p>Dobândirea de deprinderi privind: deservirea mașinilor de tricotat, executarea fazelor tehnologice, programarea și efectuarea reglajelor mașinilor de tricotat, organizarea fluxului în atelierele de tricotat</p>

8. Conținuturi

8.1. Curs (unități de învățare)	Metode de predare	Nr. de ore
Noțiuni generale despre tricoturi, tehnologii de tricotare și mașini de tricotat. Noțiuni despre tricotarea în una sau mai multe faze. Forma tricoturilor și posibilități de realizare.	Prelegere Conversația euristica Expunere cu videoproiector	3
Analiza poziției relative a organelor de formare a ochiurilor și a mișcărilor acestora la mașini de tricotat tricoturi simple și din urzeala	Explicatie utilizand machete	3
Schema bloc a mașinii de tricotat. Definiția funcției mecanismelor componente.		3
Caracteristici tehnice ale mașinilor de tricotat. Procese tehnologice de realizare a produselor tricotate.		3
Operații și utilaje de pregătire a firelor pentru tricotare		3
Faze tehnologice ale operației de tricotare.		12
Calculul producțiilor teoretice și practice ale mașinilor de tricotat		3
Procese și mașini rectilinii pentru realizarea tricoturilor prin procedeu de tricotare cu buclare prealabilă		6

Producerea tricotelor metraj pe masini circulare de tricotelat cu buclare prealabila		3	
Procese și mașini de tricotelat pentru realizarea tricotelor prin procedeul de tricotelare cu buclare finală. Mașini rectilinii de tricotelat cu un sistem cu selectare in grup la unul si doua niveluri		6	
Total ore curs		48	
8.2.Laborator (unități de învățare)	Metode de predare	Nr. de ore	
Analiza procedeelor de tricotelare. Acționarea și selectarea acelor	Explicatie utilizand machete si utilaje, conversația euristica, problematizarea, învățarea prin descoperire, munca independentă și pe grupe, executie practica pe utilaje	3	
Tricotelarea în una sau mai multe faze. Analiza formei tricotelor și a posibilităților de realizare		3	
Studiul principalelor mecanisme ale masinelor de tricotelat		3	
Studiul pozitiei relative a organelor de formare a ochiurilor la mașini de tricotelat tricoteluri simple și din urzeală		3	
Calculul producțiilor la tricotelarea pe mașini pentru tricoteluri simple și din urzeală. Aplicatii.		3	
Studiul masinii de tricotelat Harghita. Analiza principalelor mecanisme. Programarea tricotelor. Calcule tehnologice.		6	
Studiul masinelor de tricotelat Cotton.		3	
Calcule tehnologice la tricotelarea pe masina Cotton		3	
Mașina rectilinie de tricotelat cu un sistem si selectare in grup la un nivel. Studiul principalelor mecanisme si analiza posibilitatilor tehnologice ale masinii		3	
Executarea practica a tricotelor cu desene pe masina rectilinie de tricotelat cu un sistem si selectare in grup la un nivel		6	
Mașina rectilinie de tricotelat automată cu selectare in grup la doua niveluri. Studiul principalelor mecanisme, analiza posibilitatilor tehnologice si programarea tricotelor.		6	
Total ore laborator			48
Bibliografie:			
<ol style="list-style-type: none"> 1. Floca A.- Proiectarea calitatii produselor tricotelate pe masini circulare cu diametru mic, Ed. Universitatii lucian Blaga din Sibiu, 2006 2. Budulan R. – Bazele Tehnologiei Tricotelor, Editura Bit, Iasi 1997 3. Budulan C. – Proiectarea si Elemente de Automatizare a Masinelor de Tricotelat, Editura: Universității Tehnice „Gh. Asachi”, Iasi 1995 4. Budulan C. Ș.a. – Proiectarea și Programarea Tehnologică Asistată de Calculator pentru Mașini Circulare de Tricotelat, Editura Bit, Iasi 1998 5. Comandar C. – Structura și Proiectarea Tricotelor – Tricoteluri din bătătură, Editura Cermi, Iasi 1998 6. Dan D. – Tehnologii de Tricotelare pe Masini Rectilinii, Editura Performantica, Iasi 2004 7. Dan D. – Procese si Masini de Tricotelat – Masini de Tricotelat Automate Mecanice, Editura Performantica, Iasi 2005 8. Macovei L., Cretu V. – Tehnologii de Tricotelare pe Masini Circulare, Editura Performantica, Iasi 2004 9. Șerban V. – Dezvoltarea Tehnologiilor de Tricotelare pe Masini Circulare : Masini circulare cu diametru mare cu un cilindru, Editura Gh. Asachi, Iasi 2000 10. Serban, V. – Masini Circulare de Tricotelat cu Diametrul Mare cu Doua Fonturi, Editura Performantica, Iasi 2003 11. Ursache M. – Inginerie Generală în Textile-Pielărie. Partea a II-a : Ingineria tricotelor si confectiilor, Editura Performantica, Iasi 2006 			

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

- | |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> SE ASIGURĂ COMPETENȚE CONFORM PREVEDERILOR RNCIS |
|--|

10. Evaluare

Tip de activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Curs	Volumul și corectitudinea cunoștințelor	Examen oral cu bilete	30
	Rigoarea științifică a limbajului	Examen oral cu bilete	10
	Organizarea conținutului	Examen oral cu bilete	10
10.5 Seminar/laborator	Volumul și corectitudinea cunoștințelor practice	Evaluarea răspunsurilor la testările periodice	40
	Participare activă la seminarii	Fisa de evaluare activitate	10
10.6 Standard minim de performanță			
<ul style="list-style-type: none"> 50% rezultat după însumarea punctajelor ponderate conform pct.10.3. 			

*** Fișa disciplinei cuprinde componente adaptate persoanelor cu dizabilități, în funcție de tipul și gradul acestora.**

Data completării

Semnătura titularului de curs

Semnătura titularului de laborator

01.10.2016

Data avizării în Departament

Semnătura Directorului de Departament

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

Instituția de învățământ superior	Universitatea Lucian Blaga din Sibiu
Facultatea	Facultatea de Inginerie
Departament	Mașini și Echipamente Industriale
Domeniul de studiu	Inginerie Industrială
Ciclul de studii	Studii de licență
Specializarea	Tehnologia Tricotajelor și Confejecțiilor

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	Finisarea produselor textile și din piele I			
Codul cursului	Tipul cursului	An de studiu	Semestrul	Număr de credite
390487660204DO03	O	4	1	5
Tipul de evaluare	Categorია formativă a disciplinei (DF=fundamentală.; DD=domeniu; DS=specialitate; DC=complementară)			
Examen	DD			
Titular activității curs	Conf. dr. ing. Diana Coman			
Titular activității laborator	Conf. dr. ing. Diana Coman			

3. Timpul total estimat

Extinderea disciplinei în planul de învățământ – număr de ore pe săptămână				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total
2	-	2	-	4
Extinderea disciplinei în planul de învățământ – Total ore din planul de învățământ				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total ($NOAD_{sem}$)
28	-	28	-	56

Distribuția fondului de timp pentru studiu individual		Nr.ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe		40
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren		20
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri		10
Tutoriat:		
Examinări:		
Total ore alocate studiului individual ($NOSI_{sem}$)		70
Total ore pe semestru ($NOAD_{sem} + NOSI_{sem}$)		126

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

De curriculum	• Chimie, Fizică, Inginerie generală în textile-pielărie, etc.
De competențe	

5. Condiții (acolo unde este cazul)

De desfășurare a cursului	<ul style="list-style-type: none"> Sala de curs cu videoproiector Participare activă la dezbateri
De desfășurare a sem/lab/pr	<ul style="list-style-type: none"> Sala de laborator cu aparatura specifică Consultarea prealabilă, individuală / asistată a cunoștințelor predate la curs, lectura bibliografiei recomandate Participare activă la experimentele de laborator și interpretarea lor

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	<ul style="list-style-type: none"> Cunoașterea și utilizarea adecvată a noțiunilor specifice finisării materialelor textile și din piele. Cunoașterea proceselor și utilajelor pentru finisarea țesăturilor, tricotelurilor și confecțiilor textile și din piele, tehnologii care înnoiesc aspectul și conferă noi caracteristici de confort la purtare și ușurință în întreținere. Înțelegerea metodelor de evaluare și testare a produselor finite. Cunoașterea caracteristicilor și parametrilor proceselor de finisare aplicabile în condiții de laborator. Cunoașterea și utilizarea adecvată a noțiunilor specifice metodelor de investigare a materialelor textile și din piele finite.
Competențe transversale	<ul style="list-style-type: none"> Dezvoltarea abilităților de cooperare și muncă în echipă Stimularea interesului pentru profesiunea inginerescă

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

Obiectivul general al disciplinei	<ul style="list-style-type: none"> Studierea proceselor de finisare clasice dar și a celor mai noi procedee speciale de finisare, prin care produsele finite dobândesc calități estetice și funcționale superioare. Formarea unei imagini corespunzătoare asupra proceselor de finisare pentru produsele textile și din piele în concordanță cu restricțiile ecologice privind impactul cu mediul înconjurător, dar și asupra omului.
Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none"> Cunoașterea modului de comportare a suportului textil și din piele în operațiile de finisare, în strânsă corelare cu structura și proprietățile chimice ale fibrelor textile și materiilor prime din piele. Asigurarea unei bune pregătiri tehnice a viitorilor ingineri în textile-pielărie, dându-le o viziune de ansamblu asupra colaborării partenereiile cu toți cei care contribuie la realizarea produsului textil și din piele, aflați în fluxul tehnologic productiv înainte și după finisare.

8. Conținuturi

Curs		Nr. ore
Curs 1	Obiectul și importanța cursului. Bibliografie. Comportarea suportului textil în operațiile de finisare	2
Curs 2	Operații comune de pregătire a materialelor textile: pârlierea, îndepărtarea petelor, spălarea materialelor textile, albirea, nuanțarea albului, îndepărtarea apei din materialele textile.	2
Curs 3		2
Curs 4	Pregătirea materialelor din piele și înlocuitori în vederea finisării. Comportarea pieilor finite față de agenții fizici și chimici.	2
Curs 5	Pregătirea materialelor din fibre celulozice: îndepărtarea agenților de înclieiere,	2

	tratamente alcaline la cald, albirea.	
Curs 6	Pregătirea materialelor din lână: spălarea, îndepărtarea impurităților vegetale, îmbunătățirea gradului de alb, piuarea. Tehnologii și utilaje folosite.	2
Curs 7	Pregătirea materialelor tip mătase. Pregătirea materialelor din amestecuri de fibre.	2
Curs 8	Pregătirea pentru vopsire a materialelor din piele.	2
Curs 9	Tehnologii tinctoriale. Introducere în teoria și măsurarea culorii.	2
Curs 10	Coloranți utilizați pentru vopsirea și imprimarea textilelor și a materialelor din piele. Bazele vopsirii și imprimării textilelor.	2
Curs 11	Tehnologii și utilaje pentru vopsire și imprimare a materialelor textile și din piele.	2
Curs 12	Vopsirea și imprimarea materialelor din fibre celulozice cu coloranți direcți și de cadă.	2
Curs 13	Vopsirea și imprimarea materialelor din fibre celulozice cu coloranți de sulf, reactivi, coloranți azoici formați pe fibră și pigmenți.	2
Curs 14	Vopsirea și imprimarea materialelor din fibre proteice cu coloranți acizi, complexabili și metal complecși.	2
Total ore curs:		28
Laborator		Nr. ore
Lab 1	Instructajul de protecție a muncii. Prezentarea laboratorului și a lucrărilor practice.	2
Lab 2	Pregătirea materialelor din fibre celulozice prin tehnologii ecologice.	2
Lab 3	Controlul degradării materialelor din fibre celulozice în operațiile de pregătire.	2
Lab 4	Pregătirea materialelor din fibre proteice prin procedee sustenabile.	2
Lab 5	Controlul degradării materialelor din fibre proteice în operațiile de pregătire.	2
Lab 6	Pregătirea materialelor din fibre artificiale și sintetice prin tehnologii alternative.	2
Lab 7	Controlul degradării materialelor din fibre artificiale și sintetice în operațiile de pregătire.	2
Lab 8	Pregătirea materialelor din amestecuri de fibre prin tehnologii actuale.	2
Lab 9	Controlul degradării materialelor din amestecuri de fibre în operațiile de pregătire.	2
Lab 10	Pregătirea materialelor din piele și înlocuitori.	2
Lab 11	Determinarea indicilor colorimetrici ai materialelor textile.	2
Lab 12	Determinarea rezistențelor vopsirilor în fabricație.	2
Lab 13	Determinarea rezistențelor vopsirilor în exploatare.	2
Lab 14	Recuperari. Colocviu. Test final de laborator.	2
Total ore laborator		28

Metode de predare

prelegerea participativă	expunerea	explicația
--------------------------	-----------	------------

Bibliografie

Referințe bibliografice recomandate	1. A.Grigoriu, D.Coman, <i>Bazele finisării produselor textile</i> , Editura Tehnopress, Iași, 2001.
	2. D.Coman, A.Grigoriu, <i>Finisare textilă, îndrumar pentru lucrări practice</i> , Editura Universității "L. Blaga" din Sibiu, 2003.
	3. D.Coman, <i>Metode de investigare a materialelor colorante</i> , Editura Tehnopress, Iași, 2003.
	4. D.Coman, <i>Stabilizarea vopsirilor cu coloranți anionici prin retratare</i> , Editura Universității "L. Blaga" din Sibiu, 2002.
	5. M.Grindea, T.Forst, A.Hanganu, <i>Tehnologia vopsirii și imprimării textilelor</i> , Editura Tehnică, 1983.

	6.. A.Mureșan, <i>Procese și utilaje pentru finisarea materialelor textile</i> , Ed.,Gh.Asachi", Iași, 2000.
Referințe bibliografice suplimentare	7. M.Grindea,T.Forst, A.Hanganu, <i>Tehnologia vopsirii și imprimării textilelor</i> ,Ed.Tehnică, 1983.
	8. A.Mureșan, <i>Procese și utilaje pentru finisarea materialelor textile</i> , Ed.,Gh.Asachi", Iași, 2000.
	9. Ghe.Chiriță, M.Chiriță, <i>Tratat de chimia și tehnologia pieilor și blănurilor</i> , vol II și III, Edit. ALE Iași, 1999

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

Se realizeaza prin contacte periodice cu acestia in vederea analizei problemei.

10. Evaluare

Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Ponderea în nota finală	Obs.*
Curs	-volumul și corectitudinea cunoștințelor - gradul de asimilare a limbajului de specialitate. - conștiinciozitate, interes pentru studiu individual.	Examen scris/ examen oral, verificări pe parcurs	60	CEF
Laborator	Întocmirea și susținerea unui referat de disciplină/aplicație	Verificare orală/lucrare scrisă	20	nCPE
	Participare activă la activitatea de laborator, teste pe parcurs	Efectuarea analizelor și interpretarea rezultatelor Fișă de evaluare laborator	20	CPE

Standard minim de performanță

Punctaj de minim 50% la evaluarea activității din timpul semestrului (prezența la cursuri, participarea la dezbateri, importanța acordată disciplinei) și minimum 5 puncte la portofoliul final.

(*) CPE – condiționează participarea la examen; nCPE – nu condiționează participarea la examen; CEF - condiționează evaluarea finală;

Data completării: 15.09.2016

Data avizării în Departament:...1.10.2016...

	Grad didactic, titlul, prenume, numele	Semnătura
Titular disciplină	Conf.dr.ing. Diana Coman	
Director de departament	Prof.dr.ing. Sever-Gabriel Racz	

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

Instituția de învățământ superior	Universitatea Lucian Blaga din Sibiu
Facultatea	Facultatea de Inginerie
Departament	Mașini și Echipamente Industriale
Domeniul de studiu	Inginerie Industrială
Ciclul de studii	Studii de licență
Specializarea	Tehnologia Tricotajelor și Confețiilor

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	Proiectarea asistată de calculator a vestimentației			
Codul cursului	Tipul cursului	An de studiu	Semestrul	Număr de credite
390487670204DO04		IV	7	6
Tipul de evaluare	Categoría formativă a disciplinei (DF=fundamentală.; DD=domeniu; DS=specialitate; DC=complementară)			
Examen	DS			
Titular activități curs	Ș.l.dr.ing. Anca-Mădălina IRIDON			
Titular activități laborator				

3. Timpul total estimat

Extinderea disciplinei în planul de învățământ – număr de ore pe săptămână				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total
2	-	3	-	5
Extinderea disciplinei în planul de învățământ – Total ore din planul de învățământ				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total (NOAD _{sem})
28	-	42	-	70

Distribuția fondului de timp pentru studiu individual		Nr.ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe		30
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren		20
Pregătire laboratoare, teme		20
Tutoriat: numărul de ore de tutorat este inclus în numărul de ore al activităților enumerate mai sus.		-
Examinări: numărul de ore pentru pregătirea examenelor este inclus în numărul de ore al activităților enumerate mai sus.		-
Total ore alocate studiului individual (NOSI _{sem})		70
Total ore pe semestru (NOAD _{sem} + NOSI _{sem})		140

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

De curriculum	<ul style="list-style-type: none"> cunoștințe de desen tehnic, de proiectare a vestimentației; cunoștințe despre materiile prime utilizate; cunoștințe legate de bazele tehnologiei confecțiilor textile.
De competențe	-

5. Condiții (acolo unde este cazul)

De desfășurare a cursului	<ul style="list-style-type: none"> • studenții nu se vor prezenta la prelegeri și laboratoare cu telefoanele mobile deschise. De asemenea, nu vor fi tolerate convorbirile telefonice în timpul cursului, nici părăsirea de către studenți a sălii de curs în vederea preluării apelurilor telefonice personale; • nu va fi tolerată întârzierea studenților la orele de curs și laborator întrucât aceasta se dovedește disruptivă la adresa procesului educațional;
De desfășurare a lab	<ul style="list-style-type: none"> • termenul predării lucrării de laborator este stabilit de titular de comun acord cu studenții. Nu se vor accepta cererile de amânare a acestuia pe motive altfel decât obiectiv întemeiate. De asemenea, pentru predarea cu întârziere a lucrărilor de laborator, acestea vor fi depunctate cu 1 pct./zi de întârziere.

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	<ul style="list-style-type: none"> • Operarea cu concepte fundamentale în domeniul informaticii aplicate; • Evaluarea critică a situațiilor problematice și a soluțiilor posibile în proiectarea asistată de calculator a vestimentației; • Instalarea și utilizarea sistemelor de operare/pachetelor software cu sursă liberă sau închisă, specifice profilului disciplinei • Utilizarea unor aplicații software și a tehnologiilor digitale pentru rezolvarea de sarcini specifice proiectării și fabricației tricotajelor și confecțiilor textile. • Relaționarea și comunicarea interpersonală în concordanță cu principiile și paradigma incluziunii sociale.
Competențe transversale	<ul style="list-style-type: none"> • Dezvoltarea capacității de comunicare, a asertivității; • Cultivarea capacităților creative, încurajarea gândirii flexibile; • Dezvoltarea abilităților de cooperare și muncă în echipă; • Stimularea interesului pentru domeniul proiectării asistate de calculator. • Abordarea diversității ca resursă în mediul educațional și social.

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

Obiectivul general al disciplinei	<ul style="list-style-type: none"> • cunoașterea, înțelegerea conceptelor, teoriilor și a metodelor de bază în proiectarea asistată de calculator a vestimentației; utilizarea lor adecvată în aplicațiile inginerești.
Obiectivele specifice	<p>Se anticipează că prin parcursul de studiu al disciplinei studenții vor fi capabili:</p> <ul style="list-style-type: none"> • să definească conceptele de bază din domeniul informatic; • să proiecteze în mod automatizat din punct de vedere constructiv și să lanseze în fabricație un produs vestimentar.

8. Conținuturi

Curs		Nr. ore
Curs 1	Noțiuni introductive. Tematica și obiectivele cursului.	2
Curs 2	Utilizarea programelor de calcul tabelar în procesul de proiectare.	2
Curs 3-9	Proiectare constructivă asistată de calculator a confecțiilor textile cu ajutorul programului Gemini Pattern Editor	14
Curs 10-11	Planificarea tăierii și pregătirea pentru lansarea în fabricație a confecțiilor textile, asistate de calculator, cu ajutorul programului Gemini Cut Plan	4
Curs 12-13	Realizarea și optimizarea încadrărilor pentru confecții textile, asistate de calculator, cu ajutorul programului Gemini Nest Expert	4

Curs 14	Recapitulare.	2
Total ore curs:		28
Laborator		Nr. ore
Lab 1	Sisteme de calcul, sisteme de operare utilizate în proiectarea vestimentației. Instalare, configurare aplicații software specializate.	3
Lab 2	Stabilirea temei de cercetare. Relații matematice pentru proiectarea produsului selectat. Utilizarea programelor pentru calcul tabelar în procesul de proiectare	3
Lab 3	Proiectare constructivă asistată de calculator a produsului fustă pentru femei cu ajutorul programului Gemini Pattern Editor.	3
Lab 4	Proiectare constructivă asistată de calculator a produsului bluză pentru femei cu ajutorul programului Gemini Pattern Editor.	3
Lab 5	Proiectare constructivă asistată de calculator a produsului rochie pentru femei cu ajutorul programului Gemini Pattern Editor.	3
Lab 6	Proiectare constructivă asistată de calculator a produsului cămașă pentru bărbați cu ajutorul programului Gemini Pattern Editor.	3
Lab 7	Proiectare constructivă asistată de calculator a produsului vestă pentru femei și pentru bărbați cu ajutorul programului Gemini Pattern Editor.	3
Lab 8	Proiectare constructivă asistată de calculator a produsului pantaloni pentru femei și pentru bărbați cu ajutorul programului Gemini Pattern Editor.	3
Lab 9	Proiectare constructivă asistată de calculator a produsului jachetă pentru femei cu ajutorul programului Gemini Pattern Editor.	3
Lab 10	Proiectare constructivă asistată de calculator a produsului sacou pentru bărbați cu ajutorul programului Gemini Pattern Editor.	3
Lab 11-12	Proiectare constructivă asistată de calculator a diferitelor produse tehnice textile cu ajutorul programului Gemini Pattern Editor.	6
Lab 13	Planificarea tăierii și pregătirea pentru lansarea în fabricație a confecțiilor textile, cu ajutorul programului Gemini Cut Plan	3
Lab 14	Realizarea și optimizarea încadrărilor pentru confecții textile cu ajutorul programului Gemini Nest Expert	3
Total ore laborator		42

Metode de predare

Prelegerea intensificată, conversația euristică, explicația

Bibliografie

Referințe bibliografice recomandate	Gemini CAD Systems – Manual de utilizare
Referințe bibliografice suplimentare	https://www.geminiCAD.com/ro

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

Se realizează prin contacte periodice cu acestia în vederea analizei problemei. Disciplina permite

obținerea de cunoștințe în domeniul proiectării asistate de calculator a vestimentației, dobândirea deprinderilor de utilizare a softurilor specifice domeniului proiectării asistate de calculator în industria confecțiilor textile/auto.

10. Evaluare

Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Ponderea în nota finală		Obs.*
Curs	Volumul și corectitudinea cunoștințelor	Lucrare practică	25	50	CFE
	Rigoarea științifică a limbajului	Prezentare orală	25		
Laborator	Întocmirea și susținerea unui referat, a unei aplicații	Verificare practică	25	50	CPE
	Participare activă la laboratoare	Fișă de evaluare lucrări practice	25		

Standard minim de performanță

50% rezultat după însumarea punctajelor ponderate din nota finală

(*) CPE – condiționează participarea la examen; nCPE – nu condiționează participarea la examen; CEF - condiționează evaluarea finală;

Data completării: 01.10.2016

Data avizării în Departament:.....

	Grad didactic, titlul, prenume, numele	Semnătura
Titular disciplină	Ș.l.dr.ing. Anca-Mădălina IRIDON	
Director de departament	Prof.univ.dr.ing.Sever-Gabriel RACZ	

FIȘA DISCIPLINEI*

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	Universitatea „Lucian Blaga” din Sibiu
1.2 Facultatea	Facultatea de Inginerie „Hermann Oberth”
1.3 Departamentul	Departamentul de Mașini și Echipamente Industriale
1.4 Domeniul de studii	Științe ingineresti
1.5 Ciclul de studii	Licență
1.6 Programul de studii/ Calificarea	Inginerie Industrială/Tehnologia Tricotajelor și Confecțiilor

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	STRUCTURA ȘI CINEMATICA MAȘINILOR TEXTILE I, II						
2.2 Titularul activităților de curs	Prof. dr. ing. Ioan Ștefănuță						
2.3 Titularul activităților de seminar							
2.4 Anul de studiu	III	2.5 Semestrul	6	2.6. Tipul de evaluare	C	2.7 Regimul disciplinei	O
	IV		7		C		O

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

3.1 Număr de ore pe săptămână	3	din care 3.2 curs	2	din care 3.3 seminar/laborator	1
	3		2		1
3.4 Total ore din Planul de învățământ	42	din care 3.5 curs	28	din care 3.6 seminar/laborator	14
	42		28		14
Distribuția fondului de timp					ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe					25
					25
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren					5
					5
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri					10
					10
Tutoriat: <i>numărul de ore de tutorat este inclus în numărul de ore al activităților enumerate mai sus.</i>					
Examinări: <i>numărul de ore pentru pregătirea examenelor este inclus în numărul de ore al activităților enumerate mai sus.</i>					
3.7. Total ore studiu individual	40				
	40				
3.8. Total ore din planul de învățământ	3				
	3				
3.9 Total ore pe semestru	42				
	42				
3.10 Numărul de credite	2				
	3				

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	•
4.2 de competențe	•

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfășurare a cursului	•
5.2 de desfășurare a seminarului/laboratorului	•

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	<ul style="list-style-type: none"> • dobândirea de deprinderi în legătură cu: utilizarea simbolurilor în reprezentările grafice, conceperea și realizarea schemelor și calculelor cinematice; • formarea de deprinderi privind utilizarea cunoștințelor din domenii adiacente disciplinei, cum sunt: desen tehnic, mecanisme, organe de mașini, mecanică; • însușirea deprinderilor pentru efectuarea reglajelor mecanice și tehnologice la mecanisme și mașini.
Competențe transversale	<ul style="list-style-type: none"> • Capacitatea de adaptare la noi situații; • Realizarea de conexiuni între rezultate; • Argumentarea unor enunțuri; • Generarea și demonstrarea de concluzii; • Capacitatea de analiză și sinteză; • Descrierea unor stări, sisteme, procese, fenomene; • Abilități de cercetare, creativitate și inovare; • Reacția pozitivă la sugestii, cerințe, sarcini didactice, satisfacția de a răspunde; • Implicarea în activități științifice în legătură cu disciplina; • Acceptarea unei valori atribuite unui obiect, fenomen, comportament, etc.; • Abilitatea de a colabora cu specialiștii din alte domenii;

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	<ul style="list-style-type: none"> • dobândirea de informații și cunoștințe privind: procesele tehnologice pentru industria textilă, componența, caracteristicile și funcționarea mașinilor și instalațiilor; corelațiile existente între rolul tehnologic și structurile lor cinematice;
7.2 Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none"> • dobândirea de deprinderi în legătură cu: utilizarea simbolurilor în reprezentările grafice, conceperea și realizarea schemelor și calculelor cinematice; • formarea de deprinderi privind utilizarea cunoștințelor din domenii adiacente disciplinei, cum sunt: desen tehnic, mecanisme, organe de mașini, mecanică; • însușirea deprinderilor pentru efectuarea reglajelor mecanice și tehnologice la mecanisme și mașini.

8. Conținuturi

8.1. Curs (unități de învățare)	Metode de predare	Nr. de ore
SCMT I		
Prezentarea disciplinei: obiective, conținut, desfășurarea activităților, mod de evaluare, etc. Mașini textile: complexitate și principii de funcționare.	explicația, discuții libere	2
Noțiuni generale: organ de mașină, element cinematic, lanț cinematic, mecanism. Exemple de mecanisme clasice din industria textilă.	explicația, exemplificarea cu videoproiector	2
Tipuri de transmisii utilizate la mașinile textile. Transmisii: de roți dințate, de curele. Calcule cinematice.	explicația, exemplificarea cu videoproiector	2
Ciclograma unei mașini: tipuri și ex. la mașinile textile. Reglaje. Mecanisme de acționare a axului principal (Ap) la mașinile de cusut, țesut și tricotat	explicația, exemplificarea cu videoproiector	2
Mecanisme cu bare articulate. Clasificare, caracteristici, exemple. Mecanisme articulate plane: manivelă culisor, manivelă balansier patrulater, mecanisme compuse. Reglaje.	explicația, exemplificarea cu videoproiector	2
Mecanisme articulate spațiale: clasificare, caracteristici, exemple. Reglaje.	explicația, exemplificarea cu videoproiector	2
Descrierea și funcționarea mașinilor textile; Scheme cinematice generale: mașini de cusut, de țesut, de tricotat.	explicația, exemplificarea cu videoproiector	4
Componentele unui studiu cinematic. Cinematica grafică. Particularități privind calculele cinematice la mașinile din industria textilă.	explicația, exemplificarea cu videoproiector	4
Analiza cinematică a mecanismelor cu bare plane. Mecanismul manivelă culisor. Mecanismul manivelă balansier. (Condiția de existență a manivelei). Metoda analitică.	explicația, exemplificarea cu videoproiector	6
Mecanisme speciale la mașinile: de cusut, de țesut și tricotat; Reglaje.	explicația, exemplificarea cu videoproiector	2
Total ore curs		28
SCMT II		
Prezentarea disciplinei: obiective, conținut, desfășurarea activităților, mod de evaluare.	explicația, discuții libere	2
Mecanisme cu came. Tipuri, clasificare. Reglaje.	explicația, exemplificarea cu videoproiector	4
Analiza cinematică prin metoda grafo-analitică a mecanismelor cu came.	explicația, exemplificarea cu videoproiector	6
Sinteza mecanismelor cu came. Etapele sintezei. Metoda grafo-analitică de sinteză.	explicația, exemplificarea cu videoproiector	6
Analiza cinematică a mecanismelor cu bare articulate spațiale. Metoda analitică.	explicația, exemplificarea cu videoproiector	4
Elemente de analiză și sinteză a mecanismelor planetare cu roți dințate.	explicația, exemplificarea cu videoproiector	6
Total ore curs		28
8.2. Laborator (unități de învățare)	Metode de predare	Nr. de ore
SCMT I		
Mașina de cusut industrială. Mașina de țesut. Mașinina de tricotat. Stabilirea schemei de acționare. Calcule cinematice și tehnologice.	explicația, prezentarea practică	2
Studiul mecanismelor acului de la mașinile de cusut și al vătalei de la mașinile de țesut. Stabilirea schemei cinematice și a ciclogramei.	explicația, prezentarea practică	2
Studiul mecanismelor debitor – întinzător de la mașinile de cusut și de formare a rostului de la mașinile de țesut. Stabilirea schemei cinematice și a ciclogramei.	explicația, prezentarea practică	2
Studiul mecanismelor transportorului la mașinile de cusut și al reglatoarelor la mașinile de țesut. Stabilirea schemei cinematice și a ciclogramei.	explicația, prezentarea practică	2
Mașina de cusut nasturi: stabilirea schemei cinematice generale de acționare. Studiul mecanismului acului. Stabilirea schemei cinematice și a ciclogramei.	explicația, prezentarea practică	2
Studiul mecanismului apucătorului de la mașina de cusut nasturi. Stabilirea schemei cinematice și a ciclogramei. Mașina de țesut: mecanismul de lansare cu graifere, stabilirea schemei cinematice.	explicația, prezentarea practică	2
Analiza cinematică a mecanismului acului și a mecanismului debitor-întinzător	explicația, prezentarea practică	2

(mașina simplă de cusut), (mașina simplă de cusut), metoda analitică Analiza activității. Recuperări. Verificarea cunoștințelor.		
Total ore laborator		14
SCMT II		
Analiza cinematică a mecanismelor cu camă: mașina de cusut, metoda grafo-analitică.	explicația, prezentarea practică	4
Sinteza cinematică a mecanismelor cu camă: mașina de cusut, metoda grafo-analitică.	explicația, prezentarea practică	4
Analiza cinematică a mecanismelor cu camă: mașina de țesut (mecanismul de formare a rostului, mecanismul de lansare), metoda grafo-analitică.	explicația, prezentarea practică	2
Analiza cinematică a mecanismului vâtală (mașina de țesut), metoda analitică.	explicația, prezentarea practică	2
Analiza și sinteza mecanismelor planetare de roți dințate: mecanismul regulator de urzeală (mașina de țesut), metoda analitică. Analiza activității. Recuperări. Verificarea cunoștințelor.	explicația, prezentarea practică	2
Total ore laborator		14

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

•

10. Evaluare (nota finală se compune din 50% media verificărilor de curs și 50% media activității la laborator)

Tip de activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Curs	Volumul și corectitudinea cunoștințelor		80%
	Rigoarea științifică a limbajului		10%
	Organizarea conținutului		10%
10.5 Activitatea de Seminar/laborator (50% media aplicațiilor plus 50% nota testului final)	Întocmirea și susținerea unui referat, a unei aplicații		45%
	Participare activă la seminarii		5%
	Test final		50%
10.6 Standard minim de performanță			
• 50% rezultat după însumarea punctajelor ponderate conform pct.10.3.			
Bibliografie Minimală obligatorie: 1. Reicher F. – Elemente de proiectare a mașinilor (din industria tricotajelor și a confecțiilor) – Ed. Did. și pedagogică, București, 1971; 2. Ștefănuță I. – Mașini de țesut cu graifere. Cinematica sistemelor de formare a rostului și de inserare – Editura Universității “Lucian Blaga” Sibiu, 1997; 3. Dudiță F. – Mecanisme articulate – Ed. Tehnică, București, 1989; 4. Pelecudi Chr., - Precizia mecanismelor – Ed. Academiei, București, 1975; 5. Colecția de Standarde – SR EN ISO 3952-1, SR EN ISO 3952-2; Complementară: 6. Ștefănuță I. – Procese și mașini pentru industria confecțiilor textile – Editura Universității “Lucian Blaga” Sibiu, 2001; 7. Ștefănuță I. – Tehnologia țesăturilor – Editura Universității “Lucian Blaga” Sibiu, 1997; 8. Potoran I., ș.a.- Procese, utilaje și instalații în confecții textile – curs, Inst. Politehnic Iași, 1980; 9. Papaghiuc V. ș.a.- Procese și mașini pentru confecții – îndrumar pentru laborator, Rotaprint, Institutul Politehnic Iași;			

* Fișa disciplinei cuprinde componente adaptate persoanelor cu dizabilități, în funcție de tipul și gradul acestora.

Data completării

Semnătura titularului de curs/seminar

Data avizării în Departament

Semnătura Directorului de Departament

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

Instituția de învățământ superior	Universitatea Lucian Blaga din Sibiu
Facultatea	Facultatea de Inginerie
Departament	Mașini și Echipamente Industriale
Domeniul de studiu	Inginerie
Ciclul de studii	Studii de licență
Specializarea	Tehnologia Tricotajelor și Confecțiilor

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	Procese și mașini pentru confecții II			
Codul cursului	Tipul cursului	An de studiu	Semestrul	Număr de credite
390488690204SO06	O	IV	8	5
Tipul de evaluare	Categorია formativă a disciplinei (DF=fundamentală.; DD=domeniu; DS=specialitate ; DC=complementară)			
Examen	E			
Titular activității curs	Prof.dr.ing. Ioan Neagu			
Titular activității laborator/ proiect	Prof.dr.ing. Ioan Neagu (L) Șef lucr.dr.ing. Anca Iridon (P)			

3. Timpul total estimat

Extinderea disciplinei în planul de învățământ – număr de ore pe săptămână				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total
2	-	2	2	6
Extinderea disciplinei în planul de învățământ – Total ore din planul de învățământ				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total (<i>NOAD_{sem}</i>)
28	-	28	28	84

Distribuția fondului de timp pentru studiu individual		Nr.ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe		30
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren		14
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri		14
Tutoriat:		-
Examinări:		-
Total ore alocate studiului individual (<i>NOSI_{sem}</i>)		58
Total ore pe semestru (<i>NOAD_{sem}</i> + <i>NOSI_{sem}</i>)		130

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

De curriculum	<ul style="list-style-type: none"> Cunoștințe privind caracteristicile materialelor textile de bază și auxiliare, mașinile de cusut, cusăturile mecanice și tratamentul de finisare a confecțiilor textile
De competențe	<ul style="list-style-type: none"> Abilități de operare la mașinile de cusut și la mesele de călcat

5. Condiții (acolo unde este cazul)

De desfășurare a cursului	<ul style="list-style-type: none"> • Sală de curs dotată cu tablă
De desfășurare a sem/lab/pr	<ul style="list-style-type: none"> • Elaborarea și susținerea lucrărilor planificate • Participare activă

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	<p>C3.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea procedeelelor, tehnicilor și metodelor principale necesare proiectării și fabricației tricotajelor și confecțiilor textile apelând inclusiv la instrumente specifice proiectării asistate de calculator.</p> <p>C3.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare pentru adoptarea procedeelelor, tehnicilor și metodelor specifice aplicate în proiectarea tricotajelor și confecțiilor textile și a tehnologiei de fabricație apelând inclusiv la instrumente specifice proiectării asistate de calculator.</p> <p>C3.5. Elaborarea de proiecte profesionale în vederea creării de tricotaje și confecții textile, precum și tehnologii de fabricație a acestora, utilizând inclusiv instrumente specifice proiectării asistate de calculator.</p> <p>C4.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea procedeelelor, tehnicilor și metodelor necesare pentru proiectarea corectă a tricotajelor și confecțiilor textile și alegerea adecvată a proceselor tehnologice specifice.</p> <p>C4.3. Aplicarea de principii și metode de bază pentru proiectarea pe criterii estetice a tricotajelor și confecțiilor textile și a proceselor tehnologice specifice.</p> <p>C4.5. Elaborarea de proiecte profesionale utilizând procedee, tehnici și metode consacrate în domeniul analizei și soluționării problemelor de proiectare a tricotajelor și confecțiilor textile și a proceselor tehnologice specifice.</p> <p>C6.1. Descrierea procedeelelor, tehnicilor și metodelor de bază utilizate pentru evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.</p> <p>C6.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea procedeelelor, tehnicilor și metodelor de bază necesare pentru evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.</p> <p>C6.3. Aplicarea de principii și metode de bază pentru evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.</p> <p>C6.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare pentru adoptarea de procedee, tehnici și metode de bază necesare în evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.</p>
-------------------------	--

Competențe transversale	CT2. Realizarea activităților și exercitarea rolurilor specifice muncii în echipă pe diferite paliere ierarhice. Promovarea spiritului de inițiativă, dialogului, cooperării, atitudinii pozitive și respectului față de ceilalți, diversității și multiculturalității și îmbunătățirea continuă a propriei activități
-------------------------	--

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

Obiectivul general al disciplinei	Se urmăresc obiective legate de particularitățile instalațiilor de finisare a produselor de îmbrăcăminte și de organizare a fluxurilor tehnologice de finisare.
Obiectivele specifice	Se anticipează că prin parcursul de studiu al disciplinei studenții vor fi capabili: <ul style="list-style-type: none"> • Să cunoască documentația tehnică utilizată în companiile de confecții textile. • Să obțină abilități de cuplare a fazelor în operații și de realizare a grafurilor proceselor tehnologice. • Să prezinte criteriile de clasificare a fierului de călcat, precum și caracteristicile acestora funcție de producător. • Să prezinte criteriile de clasificare a meselor de călcat și principalele caracteristici impuse acestora funcție de produsul prelucrat. • Să prezinte criteriile de clasificare a preșelor de călcat și caracteristicile impuse acestora funcție de destinație și produs. • Să prezinte fluxului tehnologic de confecționare a principalelor produse de îmbrăcăminte • Să realizeze practic diferite semifabricate ale produselor vestimentare.

8. Conținuturi

Curs		Nr. ore
Curs 1	Particularitățile procesului de producție a confecțiilor textile. Elementele documentației tehnice necesare pentru proiectarea tehnologică a confecțiilor.	2
Curs 2	Principii de cuplare a fazelor în operații	2
Curs 3	Metode de realizare a grafurilor proceselor tehnologice, etapa de prelucrare a reperelor.	2
Curs 4	Metode de realizare a grafurilor proceselor tehnologice, etapa de asamblare a semifabricatelor și finisare a produselor.	2
Curs 5	Fierul de călcat: clasificare, caracteristici principale,	2
Curs 6	Fierul de călcat: particularități funcție de producător.	2
Curs 7	Mese de călcat și pliat	2
Curs 8	Preșe de călcat: criterii de clasificare, principalele caracteristici, particularități funcție de fluxul de finisare, produsul finisat și producător.	2
Curs 9	Preșe manechin utilizate pentru finisarea îmbrăcăminte necăptușite.	2
Curs 10	Preșe manechin utilizate pentru finisarea îmbrăcăminte căptușite.	2
Curs 11	Linii tehnologice de finisare a îmbrăcăminte	2

Curs 12	Alte instalații utilizate la finisarea produselor de îmbrăcăminte	2
Total ore curs:		24
Laborator		Nr. ore
Lab. 1	Protecția muncii	2
Lab. 2	Tehnologia de realizare a șlițurilor simple la terminația mânecilor pentru cămăși.	2
Lab. 3	Tehnologia de realizare a șlițurilor de tip "pentagon" la terminația mânecilor pentru cămăși.	2
Lab. 4	Tehnologia de confecționare a terminației tip "manșetă" la mânecile de cămașă.	2
Lab. 5	Tehnologia de realizare a manșetelor pentru cămăși.	2
Lab. 6	Tehnologia de confecționare a mânecilor "bufante" pentru rochii.	2
Lab. 7	Tehnologia de realizare a mânecilor pentru sacouri.	2
Lab. 8	Tehnologia de realizare a spatelui de sacou cu șliț pe linia de mijloc.	2
Lab. 9	Tehnologia de realizare a spatelui de sacou cu șlițuri laterale..	2
Lab. 10	Tehnologii de realizare a tivului pantalonilor clasici și sport	2
Lab. 11	Tehnologii de realizare a tivului de tip "manșetă" pentru pantaloni.	2
Lab. 12	Recuperări	2
Total ore laborator:		24
Proiect		Nr. ore
Pr. 1	Cap. 1 Date inițiale. Prezentarea produselor 1.1 Analiza produselor și modelelor 1.2 Materiale utilizate	2
Pr. 2	Cap. 2 Proiectarea constructivă a produselor 2.1 Proiectarea tiparelor de bază 2.2 Transformarea în model a tiparelor de bază 2.3 Construcția șabloanelor 2.4 Multiplicarea șabloanelor 2.5 Încadrarea șabloanelor și calculul indicilor tehnico-economici	2
Pr. 3	Cap. 3 Calculul necesarului de materiale 3.1 Stabilirea regimului de lucru 3.2 Determinarea consumului specific mediu 3.3 Calculul necesarului de materiale de bază, auxiliare și secundare 3.4 Înmagazinarea materialelor și calculul stocurilor.	2
Pr. 4	Cap. 4 Proiectarea tehnologiilor de fabricație 4.1 Recepția. Aparatură și metode de recepție adoptate. Calculul necesarului de personal și aparatură. 4.2 Șablonarea. Calculul numărului de șpanuri, necesarului de personal și de mobilier tehnologic 4.3 Șpanuirea și secționarea șpanului. Calculul necesarului de personal, utilaje și mobilier tehnologic 4.4 Decuparea reperelor, calculul necesarului de personal, utilaje și mobilier tehnologic	2
Pr. 5	4.5 Numerotarea reperelor, calculul necesarului de personal, utilaje și mobilier tehnologic 4.6 Termolipirea reperelor, calculul necesarului de personal, utilaje și mobilier tehnologic 4.7 Confecționarea și finisarea produselor	2

Pr. 6	4.7.1 Elaborarea proceselor tehnologice, calculul normelor de timp, de producție și a numărului de muncitori la fiecare fază 4.7.2 Elaborarea grafurilor proceselor tehnologice 4.7.3 Cuplarea fazelor în operații	2
Pr. 7	Cap. 5 Centralizarea necesarului de mobilier tehnologic, utilaje și dispozitive de mică mecanizare	2
Pr. 8	Cap. 6 Centralizarea necesarului de personal	2
Pr. 9	Cap. 7 Stabilirea suprafețelor de producție și depozitare	2
Pr. 10	7.1 Stabilirea fluxului tehnologic	2
Pr. 11	7.2 Amplasarea secțiilor de producție și a celorlalte spații necesare 7.3 Stabilirea suprafețelor	2
Pr. 12	Recuperări	2
Total ore proiect:		24

Metode de predare

Prelegerea, conversația euristică, studii de caz		
--	--	--

Bibliografie

Referințe bibliografice recomandate	Mitu, S., Mitu, M., Bazele tehnologiei confecțiilor textile, vol. 1 și 2, ISBN 973-730-025-4, Editura Performantica, Iași, 2005.
	Neagu, I., Mitu, S., Tehnologii de confecționare a îmbrăcăminte – ISBN 973-651-053-0, Editura Universității "Lucian Blaga", Sibiu, 2000
	Neagu, I., "Instalații și procese de finisare a îmbrăcăminte", ISBN 973-739-098-9, Editura Universității "Lucian Blaga", Sibiu, 2005.
	Iridon, A., "Procese și mașini pentru confecții – Îndrumar de proiect", ISBN 973-651-744-6, Editura Universității "Lucian Blaga", Sibiu, 2004.
	Neagu, I., Procese și mașini pentru confecții, Note de curs
	Neagu, I., Mașini și instalații pentru croit și confecționat, ISBN 01-03-3366997, Sibiu, 2002
Referințe bibliografice suplimentare	Neagu, I., "Tehnologia confecțiilor textile – Îndrumar de laborator", ISBN 978-606-12-0767-1, Editura Universității "Lucian Blaga", Sibiu, 2014
	Neagu, I., "Procese și mașini pentru confecții", ed. Alma Mater, ISBN 973-632-091-X, Sibiu, 2004

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

<ul style="list-style-type: none"> Efectuarea practică a diferitelor semifabricate ale confecțiilor textile Proiectarea unui flux tehnologic de realizare a unui produs vestimentar.
--

10. Evaluare

Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Ponderea în nota finală	Obs.*
Curs	Volumul și corectitudinea cunoștințelor	Verificare orală	30	
	Rigoarea științifică a limbajului		20	
	Organizarea conținutului		10	

Laborator	Verificarea semifabricatelor realizate	Verificare vizuală	30	
	Participare activă la laborator	Fișă de evaluare	10	
Standard minim de performanță				
50% rezultat după însumarea punctajelor ponderate conform pct.10.3.				

(*) CPE – condiționează participarea la examen; nCPE – nu condiționează participarea la examen; CEF - condiționează evaluarea finală;

Data completării: 30.09.2016

Data avizării în Departament: 1.10.2016

	Grad didactic, titlul, prenume, numele	Semnătura
Titular disciplină	Prof.dr.ing. Ioan NEAGU	
Director de departament	Prof.dr.ing. Sever Gabriel RACZ	

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	Universitatea „Lucian Blaga” din Sibiu
1.2 Facultatea	Facultatea de Inginerie
1.3 Departamentul	Masini si Echipamente Industriale
1.4 Domeniul de studii	Tehnologia Tricotajelor si Confectiilor
1.5 Ciclul de studii	Licență
1.6 Programul de studii/ Calificarea	Tehnologia Tricotajelor si Confectiilor

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	Procese si masini pentru tricotaje II		390481640204 SO02
2.2 Titularul activităților de curs	ș.l.dr.ing. Alina COLDEA		
2.3 Titularul activităților de seminar	ș.l.dr.ing Dorin VLAD		
2.4 Anul de studiu	IV	2.5 Semestrul	8
2.6. Tipul de evaluare	E	2.7 Regimul disciplinei	DS

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

3.1 Număr de ore pe săptămână	6	din care curs	2	din care laborator	2	din care proiect	2
3.4 Total ore din Planul de învățământ	84	din care curs	28	din care laborator	28	din care proiect	28
Distribuția fondului de timp							ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe							28
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren							14
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri							42
Tutoriat: <i>numărul de ore de tutorat este inclus în numărul de ore al activităților enumerate mai sus.</i>							
Examinări: <i>numărul de ore pentru pregătirea examenelor este inclus în numărul de ore al activităților enumerate mai sus.</i>							
3.7. Total ore studiu individual							84
3.8. Total ore din planul de învățământ							84
3.9 Total ore pe semestru							164
3.10 Numărul de credite							5

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	•
4.2 de competențe	•

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfășurare a cursului	<ul style="list-style-type: none"> Sală medie sau mare, Materiale suport: laptop, videoproiector, tablă, machete
5.2 de desfășurare a seminarului/laboratorului	<ul style="list-style-type: none"> Sală de laborator, Materiale suport: laptop, videoproiector, tablă, machete, planse, masni de tricatat

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	<p>C3 Utilizarea unor aplicații software și a tehnologiilor digitale pentru rezolvarea de sarcini specifice proiectării și fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.</p> <p>C3.1 Definirea conceptelor, teoriilor și metodelor de bază din domeniul programării calculatoarelor, aplicațiilor software și tehnologiilor digitale, cu preponderență din domeniul proiectării și fabricației tricotajelor și confecțiilor.</p> <p>C3.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea procedeelelor, tehnicilor și metodelor principale necesare proiectării și fabricației tricotajelor și confecțiilor textile</p>
--------------------------------	---

inclusiv la instrumente specifice proiectării asistate de calculator.

C3.3. Aplicarea de principii și metode de bază din programe software și din tehnologiile digitale pentru programare, realizare de baze de date, grafică asistată, modelare, proiectarea asistată de calculator a produselor, proceselor și tehnologiilor, investigarea și prelucrarea computerizată a datelor specifice ingineriei industriale, în general, și tricotajelor și confecțiilor în particular, în condiții de asistență calificată.

C3.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare pentru adoptarea procedurilor tehnice și metodelor specifice aplicate în proiectarea tricotajelor și confecțiilor textile și tehnologiei de fabricație apelând inclusiv la instrumente specifice proiectării asistate de calculator.

C3.5. Elaborarea de proiecte profesionale în vederea creării de tricotaje și confecții textile, precum și tehnologii de fabricație a acestora, utilizând inclusiv instrumente specifice proiectării asistate de calculator.

C4. Proiectarea tricotajelor și confecțiilor textile și a proceselor tehnologice asociate.

C4.1 Definirea conceptelor, teoriilor, modelelor și metodelor specifice proiectării tricotajelor și confecțiilor textile și a proceselor tehnologice asociate

C4.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea procedurilor, tehnicilor și metodelor necesare pentru proiectarea corectă a tricotajelor și confecțiilor textile și alegerea adecvată a proceselor tehnologice specifice.

C4.3. Aplicarea de principii și metode de bază pentru proiectarea pe criterii estetice a tricotajelor și confecțiilor textile și a proceselor tehnologice specifice.

C4.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de proiectare a tricotajelor și confecțiilor textile și pentru evaluarea calitatii, avantajelor și limitelor tehnice și tehnologice, ale proceselor de fabricație specifice.

C4.5. Elaborarea de proiecte profesionale utilizând procedee, tehnici și metode consacrate în domeniul analizei și soluționării problemelor de proiectare a tricotajelor și confecțiilor textile și a proceselor tehnologice specifice.

C5. Planificarea, coordonarea și monitorizarea sistemelor de fabricație a tricotajelor și confecțiilor textile.

C5.1. Descrierea procedurilor, tehnicilor și metodelor de bază utilizate în planificarea, coordonarea și monitorizarea sistemelor de fabricație a tricotajelor și confecțiilor textile, în vederea comunicării profesionale.

C5.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea procedurilor, tehnicilor și metodelor necesare pentru planificarea, coordonarea și monitorizarea sistemelor de fabricație a tricotajelor și confecțiilor textile

C5.3. Aplicarea de principii și metode de bază pentru planificarea, coordonarea și monitorizarea sistemelor de fabricație a tricotajelor și confecțiilor textile

C5.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare pentru adoptarea procedurilor, tehnicilor și metodelor de bază aplicate pentru a aprecia calitatea și eficiența sistemelor de fabricație a tricotajelor și confecțiilor textile

C5.5. Elaborarea de proiecte profesionale de sisteme de fabricație a tricotajelor și confecțiilor textile utilizând principii și metode consacrate în domeniu pentru planificarea, coordonarea și monitorizarea acestora

C6 Evaluarea și asigurarea calității tricotajelor și confecțiilor textile în relație cu procesele tehnologice asociate.

C6.1. Descrierea procedurilor, tehnicilor și metodelor de bază utilizate pentru evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.

C6.2. Utilizarea cunoștințelor de bază pentru explicarea și interpretarea procedurilor, tehnicilor și metodelor de bază necesare pentru evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.

C6.3. Aplicarea de principii și metode de bază pentru evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.

C6.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode standard de evaluare pentru adoptarea de procedee, tehnici și metode de bază necesare în evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației tricotajelor și confecțiilor textile.

	C6.5. Elaborarea de proiecte profesionale specifice ingineriei tricotajelor și confecțiilor textile pe baza selectării și utilizării de principii, concepte, normative, standarde și metode specifice pentru evaluarea și asigurarea calității produselor și proceselor specifice fabricației.
Competențe transversale	CT1. Aplicarea valorilor și eticii profesiei de inginer și executarea responsabilă a sarcinilor profesionale în condiții de autonomie restrânsă și asistență calificată. Promovarea raționamentului logic, convergent și divergent, a aplicabilității practice, a evaluării și autoevaluării în luarea deciziilor

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	<ul style="list-style-type: none"> • Formarea unor aptitudini ingineresti specifice industriei tricotajelor; • Dezvoltarea abilităților de cercetare și inovare; • Dezvoltarea capacităților de analiza și sinteza; • Implicarea în activități științifice în legătură cu disciplina; • Transpunerea în practică a cunoștințele dobândite.
7.2 Obiectivele specifice	<p>Dobândirea de cunoștințe privind: procesele tehnologice în industria tricotajelor, fazele tehnologice, tipurile de mașini de tricotat și principiile de tricotare, corelarea proprietăților materiei prime cu parametrii tehnologici ai operației de tricotare</p> <p>Dobândirea de deprinderi privind: deservirea mașinilor de tricotat, executarea fazelor tehnologice, programarea și efectuarea reglajelor mașinilor de tricotat, organizarea fluxului în atelierele de tricotat</p>

8. Conținuturi

8.1. Curs (unități de învățare)	Metode de predare	Nr. de ore
Masini rectilinii de tricotat automate cu un sistem si doua sisteme, cu tamburi jacard cu cartele metalice	Prelegere Conversatia euristica	2
Masini rectilinii de tricotat automate cu doua sisteme, cu tamburi jacard cu cartele metalice si cu tamburi cu piepteni de selectare	Expunere cu videoproiector	2
Masini rectilinii de tricotat de tip patent si lincs cu tricotare in acelasi sens	Explicatie utilizand machete	2
Principii de selectare electronica. Masini rectilinii de tricotat cu selectare electronica. Tehnologii de tricotare a produselor incheiate prin tricotare		2
Tehnologii de tricotare pe masini circulare cu diametru mare prin procedeu cu buclare finala. Elemente generale. Principale mecanisme ale mașinilor circulare de tricotat cu diametru mare.		2
Scheme de principiu ale sistemelor de tricotare la mașini circulare cu diametru mare. Studiul mecanismelor si posibilitatilor tehnologice ale masinilor circulare de tricotat cu diametru mare cu un cilindru		2
Studiul mecanismelor si posibilitatilor tehnologice ale masinilor circulare de tricotat cu diametru mare cu cilindru si disc pentru realizarea tricoturilor patent, interlock si universale		2
Producerea tricoturilor imitatie de blana pe masini circulare Calculul productiilor la masini circulare cu diametru mare.		2
Procese tehnologice de fabricare a ciorapilor pe mașini circulare și mașini circulare pentru tricotarea ciorapilor. Elemente generale privind procesele si masinile pentru realizarea ciorapilor. Mecanisme de comune mașinilor de tricotat ciorapi		2
Mașini circulare de tricotat ciorapi cu 1 cilindru. Mașini circulare de tricotat ciorapi cu 1 cilindru și disc cu cârlige. Analiza mecanismelor si a posibilitatilor tehnologice.		2

Mașini circulare de tricatat ciorapi cu 2 cilindri. Analiza mecanismelor si a posibilitatilor tehnologice. Calcule tehnologice.	Prelegere Conversatia euristica	2	
Mașini de tricatat din urzeală. Clasificare. Studiul masinilor de tricatat din urzeala. Prezentarea principalelor mecanisme si a posibilitatilor tehnologice ale masinilor.	Expunere cu videoproiector Explicatie utilizand machete	2	
Total ore curs		24	
8.2.Laborator (unități de învățare)	Metode de predare	Nr. de ore	
Studiul principalelor mecanisme si a posibilitatilor. Posibilitatilor tehnologice ale masinii rectilinii de tricatat automate cu un sistem si mecanism de selectare jaquard	Explicatie utilizand machete si utilaje, conversatia euristica, problematizarea, învățarea prin descoperire, munca independentă și pe grupe, executie practica pe utilaje	2	
Studiul principalelor mecanisme si a posibilitatilor tehnologice ale masinii rectilinii de tricatat automate cu doua sisteme si mecanism de selectare jaquard cu cartele		2	
Studiul principalelor mecanisme si a posibilitatilor. Posibilitatilor tehnologice ale masinii rectilinii de tricatat automata cu doua sisteme si mecanism de selectare individuala cu tamburi desenatori		2	
Studiul masinilor rectilinii de tricatat cu comanda si selectare electronica. Calcule tehnologice la tricotarea pe mașini rectilinii		2	
Studiul masinilor circulare de tricatat cu diametru mare cu un cilindru si a celor cu cilindru si disc pentru tricoturi patent		2	
Studiul masinii circulare tricatat cu diametru mare cu cilindru și disc pentru tricoturi interlock si a masinilor universale.		2	
Calculul tehnologice la tricotaterea pe mașini circulare cu diametru mare		2	
Studiul mașinilor circulare de tricatat ciorapi cu 1 cilindru si cu 1 cilindru si disc cu carlige		2	
Studiul mașinilor circulare de tricatat ciorapi cu 2 cilindri		2	
Calcule tehnologice la tricotarea ciorapilor		2	
Studiul masinilor de tricatat din urzeala Rashel si rapide. Calcule tehnologice la realizarea tricoturilor pe masini din urzeala		2	
Testarea cunostintelor		2	
Total ore laborator			24
8.3.Proiect (unități de învățare)		Metode de predare	Nr. de ore
Stabilirea temei proiectului	conversația euristica, problematizarea, munca independentă și pe grupe	2	
Prezentarea caracteristicilor produsului Prezentarea principalelor mecanisme ale mașinii pe care se realizeaza produsul și a posibilităților tehnologice		2	
Stabilirea procesului tehnologic și descrierea operațiilor		2	
Proiectarea tricoturilor. Reprezentarea structurilor pentru fiecare zona a produsului		2	
Calculul parametrilor de structura ai tricoturilor		4	
Calculul necesarului de materie primă		2	
Calcule tehnologice la tricotare. Calculul necesarului de utilaj și de forță de muncă		2	
Programarea masinii pentru realizarea tricotului		2	
Calculul suprafețelor de depozitare		2	
Amplasarea utilajului.		2	
Sustinerea proiectului	Verificarea cunostintelor prin prezentare orala	2	
Total ore proiect		24	

Bibliografie:

1. Floca A.- Proiectarea calitatii produselor tricotate pe masini circulare cu diametru mic, Ed. Universitatii lucian Blaga din Sibiu, 2006
2. Budulan R. – Bazele Tehnologiei Tricoturilor, Editura Bit, Iași 1997
3. Budulan C. – Proiectarea si Elemente de Automatizare a Masinilor de Tricotat, Editura: Universității Tehnice „Gh. Asachi”, Iasi 1995
4. Budulan C. Ș.a. – Proiectarea și Programarea Tehnologică Asistată de Calculator pentru Mașini Circulare de Tricotat, Editura Bit, Iași 1998
5. Comandar C. – Structura și Proiectarea Tricoturilor – Tricoturi din bătătură, Editura Cerami, Iași 1998
6. Dan D. – Tehnologii de Tricotare pe Masini Rectilinii, Editura Performantica, Iasi 2004
7. Dan D. – Procese si Masini de Tricotat – Masini de Tricotat Automate Mecanice, Editura Performantica, Iasi 2005
8. Macovei L., Cretu V. – Tehnologii de Tricotare pe Masini Circulare, Editura Performantica, Iasi 2004
9. Șerban V. – Dezvoltarea Tehnologiilor de Tricotare pe Masini Circulare : Masini circulare cu diametru mare cu un cilindru, Editura Gh. Asachi, Iași 2000
10. Serban, V. – Masini Circulare de Tricotat cu Diametrul Mare cu Doua Fonturi, Editura Performantica, Iași 2003
11. Ursache M. – Inginerie Generală în Textile-Pielărie. Partea a II-a : Ingineria tricoturilor si confectiilor, Editura Performantica, Iași 2006

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

- SE ASIGURĂ COMPETENȚE CONFORM PREVEDERILOR RNCIS

10. Evaluare

Tip de activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Curs	Volumul și corectitudinea cunoștințelor	Examen oral cu bilete	30
	Rigoarea științifică a limbajului	Examen oral cu bilete	10
	Organizarea conținutului	Examen oral cu bilete	10
10.5 Seminar/laborator	Volumul și corectitudinea cunoștințelor practice	Evaluarea răspunsurilor la testările periodice	20
	Participare activă la seminarii	Fisa de evaluare activitate	10
	Corectitudinea realizării proiectului	Evaluarea proiectului	30
10.6 Standard minim de performanță			
• 50% rezultat după însumarea punctajelor ponderate conform pct.10.3.			

*** Fișa disciplinei cuprinde componente adaptate persoanelor cu dizabilități, în funcție de tipul și gradul acestora.**

Data completării

Semnătura titularului de curs

Semnatura titularului de laborator

01.09.2016

Data avizării în Departament

Semnătura Directorului de Departament

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

Instituția de învățământ superior	Universitatea Lucian Blaga din Sibiu
Facultatea	Facultatea de Inginerie
Departament	Mașini și Echipamente Industriale
Domeniul de studiu	Inginerie Industrială
Ciclul de studii	Studii de licență
Specializarea	Tehnologia Tricotajelor și Confeecțiilor

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	Finisarea produselor textile și din piele II			
Codul cursului	Tipul cursului	An de studiu	Semestrul	Număr de credite
390488710204DO08	O	4	2	3
Tipul de evaluare	Categoría formativă a disciplinei (DF=fundamentală.; DD=domeniu; DS=specialitate; DC=complementară)			
Examen	DD			
Titular activității curs	Conf. dr. ing. Diana Coman			
Titular activității laborator	Șef lucr. dr. ing. Narcisa Vrînceanu			

3. Timpul total estimat

Extinderea disciplinei în planul de învățământ – număr de ore pe săptămână				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total
2	-	2	-	4
Extinderea disciplinei în planul de învățământ – Total ore din planul de învățământ				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total ($NOAD_{sem}$)
24	-	24	-	48

Distribuția fondului de timp pentru studiu individual		Nr.ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe		20
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren		12
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri		10
Tutoriat:		
Examinări:		
Total ore alocate studiului individual ($NOSI_{sem}$)		42
Total ore pe semestru ($NOAD_{sem} + NOSI_{sem}$)		90

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

De curriculum	<ul style="list-style-type: none"> Chimie, Fizică, Finisare I
De competențe	<ul style="list-style-type: none"> Cunoștințe privind comportarea materialelor textile

5. Condiții (acolo unde este cazul)

De desfășurare a cursului	<ul style="list-style-type: none"> Sala de curs cu videoproiector
---------------------------	--

	<ul style="list-style-type: none"> • Participare activă la dezbateri
De desfășurare a sem/lab/pr	<ul style="list-style-type: none"> • Sala de laborator cu aparatura specifică • Consultarea prealabilă, individuală / asistată a cunoștințelor predate la curs, lectura bibliografiei recomandate • Participare activă la experimentele de laborator și interpretarea lor

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	<ul style="list-style-type: none"> • Cunoașterea și utilizarea adecvată a noțiunilor specifice finisării materialelor textile și din piele. • Cunoașterea proceselor și utilajelor pentru finisarea țesăturilor, tricoturilor și confecțiilor textile și din piele, tehnologii care înnoiesc aspectul și conferă noi caracteristici de confort la purtare și ușurință în întreținere. • Înțelegerea metodelor de evaluare și testare a produselor finisate. • Cunoașterea caracteristicilor și parametrilor proceselor de finisare aplicabile în condiții de laborator. • Cunoașterea și utilizarea adecvată a noțiunilor specifice metodelor de investigare a materialelor textile și din piele finisate.
Competențe transversale	<ul style="list-style-type: none"> • Dezvoltarea abilităților de cooperare și muncă în echipă • Stimularea interesului pentru profesiunea inginerescă

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

Obiectivul general al disciplinei	<ul style="list-style-type: none"> - Studierea proceselor de finisare clasice dar și a celor mai noi procedee speciale de finisare, prin care produsele finite dobândesc calități estetice și funcționale superioare. - Formarea unei imagini corespunzătoare asupra proceselor de finisare pentru produsele textile și din piele în concordanță cu restricțiile ecologice privind impactul cu mediul înconjurător, dar și asupra omului.
Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none"> - Cunoașterea modului de comportare a suportului textil și din piele în operațiile de finisare, în strânsă corelare cu structura și proprietățile chimice ale fibrelor textile și materiilor prime din piele. -Asigurarea unei bune pregătiri tehnice a viitorilor ingineri în textile-pielărie, dându-le o viziune de ansamblu asupra colaborării parteneriale cu toți cei care contribuie la realizarea produsului textil și din piele, aflați în fluxul tehnologic productiv înainte și după finisare.

8. Conținuturi

Curs		Nr. ore
Curs 1	Cerințele europene privind caracteristicile ecologice ale produselor textile și din piele.	2
Curs 2	Tehnologii ecologice de finisare a materialelor textile și piele.	2
Curs 3	Vopsirea și imprimarea acetatilor de celuloză și a materialelor din fibre sintetice.	2
Curs 4	Vopsirea și imprimarea produselor textile mixte și din piele.	2
Curs 5	Apertura – finisarea finală. Operații care modifică suprafața materialelor textile cu pierderi masice: scămoșarea, tunderea, ratinarea, șlefuirea și lustruirea.	2
Curs 6	Operații care modifică suprafața produselor textile fără pierderi masice: calandrarea, mângăuirea, călcarea și presarea.	2
Curs 7	Fixarea materialelor textile celulozice mercerizarea, neșifonabilizarea, sanforizarea.	2
Curs 8	Fixarea materialelor textile din lână: crabarea, decatara, termohidrofixarea, aburirea	2



	tricoturilor.	
Curs 9	Finisări de suprafață ale materialelor textile: acoperirea textilelor cu polimeri, tratamente de antiîmpâslire, tratamente antielectrostatice.	2
Curs 10	Finisări de protecție a materialelor textile împotriva degradării: împutrescibilizarea, tratamente antimolii, ignifugarea.	2
Curs 11	Finisări de fobizare și antimurdărire	2
Curs 12	Tehnologii și utilaje pentru finisarea produselor textile.	2
Total ore curs:		24
Laborator		Nr. ore
Lab 1	Instructajul de protecție a muncii. Prezentare generală a lucrărilor practice.	2
Lab 2	Vopsirea materialelor din fibre celulozice cu diferite clase de coloranți sintetici. Metode de stabilizare a vopsirilor.	2
Lab 3	Vopsirea materialelor din fibre celulozice cu coloranți naturali.	2
Lab 4	Vopsirea materialelor din fibre proteice cu diferite clase de coloranți sintetici.	2
Lab 5	Vopsirea materialelor din fibre proteice cu coloranți naturali.	2
Lab 6	Controlul degradării materialelor textile în procesele de vopsire și imprimare.	2
Lab 7	Vopsirea materialelor din fibre artificiale și sintetice.	2
Lab 8	Aprecierea performanțelor metodologiilor tinctoriale. Metode de măsurare a culorii.	2
Lab 9	Aprecierea stabilității vopsirilor clasice și ecologice. Determinarea rezistențelor la frecare și spălare.	2
Lab 10	Operații de finisare finală a materialelor textile cu impact redus.	2
Lab 11	Operații de finisare finală de protecție a materialelor textile.	2
Lab 12	Recuperari. Colocviu. Test final de laborator.	2
Total ore laborator		24

Metode de predare

prelegerea participativă	expunerea	explicația
--------------------------	-----------	------------

Bibliografie

Referințe bibliografice recomandate	1.A.Grigoriu, D. Coman, <i>Bazele finisării produselor textile</i> , Editura Tehnopress, Iași, 2001.
	2. D.Coman, A.Grigoriu, <i>Finisare textilă, îndrumar pentru lucrări practice</i> , Editura Universității "L. Blaga" din Sibiu, 2003.
	3. D.Coman, <i>Metode de investigare a materialelor colorante</i> , Editura Tehnopress, Iași, 2003.
	4. D.Coman, <i>Stabilizarea vopsirilor cu coloranți anionici prin retratare</i> , Editura Universității "L. Blaga" din Sibiu, 2002.
	5.M.Grindea,T.Forst, A.Hanganu, <i>Tehnologia vopsirii și imprimării textilelor</i> ,Editura Tehnică, 1983.
	6.. A.Mureșan, <i>Procese și utilaje pentru finisarea materialelor textile</i> , Editura "Gh.Asachi", Iași, 2000.
Referințe bibliografice suplimentare	7. M.Grindea,T.Forst, A.Hanganu, <i>Tehnologia vopsirii și imprimării textilelor</i> ,Editura Tehnică, 1983.
	8. A.Mureșan, <i>Procese și utilaje pentru finisarea materialelor textile</i> , Editura "Gh.Asachi", Iași, 2000.

	9. Ghe.Chiriță, M.Chiriță, <i>Tratat de chimia și tehnologia pielor și blănurilor</i> , vol II și III, Edit. ALE Iași, 1999
	10. A.Chiriță, <i>Produse auxiliare și coloranți pentru industria pielăriei</i> , Editura Tehnică, București, 1988.

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

Se realizeaza prin contacte periodice cu acestia in vederea analizei problemei.

10. Evaluare

Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Ponderea în nota finală	Obs.*
Curs	-volumul și corectitudinea cunoștințelor - gradul de asimilare a limbajului de specialitate. - conștiinciozitate, interes pentru studiu individual.	Examen scris/ examen oral, verificări pe parcurs	60	CEF
Laborator	Întocmirea și susținerea unui referat de disciplină/aplicație	Verificare orală/lucrare scrisă	20	nCPE
	Participare activă la laborator, teste pe parcurs	Efectuarea analizelor și interpretarea rezultatelor. Fișă de evaluare laborator	20	CPE

Standard minim de performanță

Punctaj de minim 50% la evaluarea activității din timpul semestrului (prezența la cursuri, participarea la dezbateri, importanța acordată disciplinei) și minimum 5 puncte la portofoliul final.

(*) CPE – condiționează participarea la examen; nCPE – nu condiționează participarea la examen; CEF - condiționează evaluarea finală;

Data completării: 15.09.2016

Data avizării în Departament: ...1.10.2016...

	Grad didactic, titlul, prenume, numele	Semnătura
Titular disciplină	Conf.dr.ing. Diana Coman	
Director de departament	Prof.dr.ing. Sever-Gabriel Racz	

Valabilă an universitar: 2016 - 2017

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

Instituția de învățământ superior	Universitatea Lucian Blaga din Sibiu
Facultatea	Facultatea de Inginerie
Departament	Mașini și Echipamente Industriale
Domeniul de studiu	Inginerie Industrială
Ciclul de studii	Studii de licență
Specializarea	Tehnologia Tricotajelor și Confecțiilor

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	Organizarea producției în industria textilă			
Codul cursului	Tipul cursului	An de studiu	Semestrul	Număr de credite
390488720204SO09	O	4	2	2
Tipul de evaluare	Categoriza formativă a disciplinei (DF=fundamentală.; DD=domeniu; DS=specialitate; DC=complementară)			
Examen	DS			
Titular activități curs	Conf. dr. ing. Diana Coman			
Titular activități seminar	Conf. dr. ing. Diana Coman			

3. Timpul total estimat

Extinderea disciplinei în planul de învățământ – număr de ore pe săptămână				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total
2	2	-	-	4
Extinderea disciplinei în planul de învățământ – Total ore din planul de învățământ				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total (<i>NOAD_{sem}</i>)
24	24	-	-	48

Distribuția fondului de timp pentru studiu individual		Nr.ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe		10
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren		8
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri		6
Tutoriat:		
Examinări:		
Total ore alocate studiului individual (<i>NOSI_{sem}</i>)		24
Total ore pe semestru (<i>NOAD_{sem} + NOSI_{sem}</i>)		72

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

De curriculum	
De competențe	

5. Condiții (acolo unde este cazul)

De desfășurare a cursului	<ul style="list-style-type: none"> Sala de curs cu videoproiector Participare activă la dezbateri
De desfășurare a sem/lab/pr	<ul style="list-style-type: none"> Sala de laborator cu aparatura specifică Consultarea prealabilă, individuală / asistată a cunoștințelor predate

	la curs, lectura bibliografiei recomandate
	<ul style="list-style-type: none"> Participare activă la activitatea de seminar

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	<ul style="list-style-type: none"> Cunoașterea modului modern de organizare a producției pentru explicarea structurii și funcționării aparatului productiv, și de care depinde nivelul eficienței economice și al profitabilității societății comerciale. Înțelegerea metodelor, tehnicilor și instrumentelor aplicate cu luarea în considerare a specificului procesului de producție pentru valorificarea rezultatelor tehnico-productive și economico-financiare a activității productive.
Competențe transversale	<ul style="list-style-type: none"> Dezvoltarea abilităților de cooperare și muncă în echipă Stimularea interesului pentru profesiunea inginerască

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

Obiectivul general al disciplinei	Înțelegerea și reținerea conceptelor de organizarea producției, a noțiunii de funcționare a sistemului de producție, a metodelor și tehnicilor de organizare și conducere a activității productive, de cunoaștere și analiză utilizate în teoria și practica economică a unei unități industriale din domeniul textil.
Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none"> Oferirea de informații de specialitate legate de familiarizarea studenților cu teoria organizării producției într-o economie industrială complexă. Însușirea de către studenți a bazele teoretice și practice privind organizarea, funcționarea și conducerea sistemelor de producție industriale. Precizarea tendințelor actuale și de perspectivă în organizarea producției. Planificarea activităților specifice locurilor de muncă din industria textilă.

8. Conținuturi

Curs		Nr. ore
Curs 1	Organizarea producției, componentă a conducerii activității unității industriale Întreprinderea de producție baza unui sistem de producție Concepte de bază și elemente structurale ale locului de muncă Utilitatea practică a organizării muncii	2
Curs 2	Unitatea industrială de profil textil Generalități, forme de constituire, funcțiuni Structura de producție și concepție	2
Curs 3	Procesele de producție din firmele industriale Concepte, clasificarea și factori care influențează organizarea proceselor de producție. Componentele procesului de producție	2
Curs 4	Etapele și elementele procesului de producție industrială Tipurile de producție industrială Sisteme de producție	2
Curs 5	Organizarea producției în unitățile industriale Elementele de bază ale structurii de producție și concepție Tipuri de structuri de producție Metode de organizare a producției	2

Curs 6	Metode moderne de organizare a producției și monitorizare Metoda programării liniare, metoda PERT, metoda CPM metoda "Just in Time" Tendențe actuale și de perspectivă în organizarea producției	2
Curs 7	Organizarea producției din activitatea de bază a firmelor industriale textile Formele de realizare a sistemelor de producție din activitatea de bază Dimensionarea și amplasarea spațială a elementelor tehnice de capacitate ale sistemelor de producție	2
Curs 8	Studiul și normarea muncii în industria textilă Generalități	2
Curs 9	Metode de analiză și studiu a organizării producției și a proceselor de producție industriale Studiu, dimensionare, amplasare	2
Curs 10	Organizarea activității de control tehnic și asigurarea calității serviciilor și produselor în industria textilă Caracteristici; măsurare, nivelul tehnic și calitativ al produselor Fiabilitatea produselor, metode și tehnici de control tehnic	2
Curs 11	Prezentarea activității de programare a producției Programarea, pregătirea lansării și urmărirea producției Planificarea necesarului de resurse materiale și forță de muncă Informații și documentele specifice organizării producției	2
Curs 12	Strategii de dezvoltare și organizare a producției	2
Total ore curs:		24
Seminar		Nr. ore
Sem 1	Prezentarea generală a seminariilor. Documentații privind tipuri de procese tehnologice pentru diferite produse textile. Organizarea producției. Teste de verificare/evaluare.	2
Sem 2	Tipuri de producție în cadrul unei firme textile. Produsele și ciclul de viață al acestora. Teste de verificare/evaluare.	2
Sem 3	Calculul randamentului și al productivității într-o societate cu profil textil. Teste de verificare/evaluare.	2
Sem 4	Metode și tehnici de studiu și analiză a procesului de producție textilă - proiectarea sistemelor de producție. Teste de verificare/evaluare.	2
Sem 5	Analizarea și optimizarea succesiunii de operații tehnologice și de control ale procesului de fabricație pentru un articol textil. Teste de verificare/evaluare.	2
Sem 6	Procese tehnologice pentru diferite articole textile. Teste de verificare/evaluare.	2
Sem 7	Metode de normare a muncii în firmele de profil textil. Teste de verificare/evaluare.	2
Sem 8	Metode de muncă în firmele de confecții textile. Teste de verificare/evaluare.	2
Sem 9	Calculul ciclului de fabricație Teste de verificare/evaluare.	2
Sem 10	Pregătirea datelor tehnice, stabilirea indicatorilor de proces. Teste de verificare/evaluare.	2
Sem 11	Norme conduită profesională, de sănătate și securitate a muncii. Teste de verificare/evaluare.	2
Sem 12	Recuperări. Verificarea cunoștințelor. Test final.	2
Total ore laborator		24

Metode de predare

prelegerea participativă	expunerea	explicația
--------------------------	-----------	------------

Bibliografie

Referințe bibliografice recomandate	1. Ionescu, Gh., <i>Managementul producției industriale</i> , Editura, Timișoara, 2003
	2. Badea F., <i>Managementul producției</i> , Editura ASE, București, 2005
	3. Rădulescu V.A., <i>Managementul producției</i> , Ed. Printech, 2004
	4. Tiuzbăian I.N., <i>Studiul și normarea muncii</i> , Ed. Universitatis, 2003
	5. Olaru, S., <i>Managementul întreprinderii</i> , Editura ASE, București, 2005
	6. Neagu I., <i>Studiul muncii în industria de confecții textile</i> , Ed. Univ. "L. Blaga" Sibiu, 2001
Referințe bibliografice suplimentare	7. Manualul Inginerului Textilist, vol. II, secțiunea XI, <i>Organizarea producției în industria textilă</i> , Ed. Agir, 2003
	8. Puiu T., <i>Managementul producției industriale</i> , Ed. Tehnica-Info, Chișinău, 2005
	9. Dima, C., I., <i>Management industrial</i> , Colecția Economică, Ed. Național, București, 2000
	10. Stegorean R., <i>Sisteme moderne de conducere a producției</i> , Ed. Dacia, Cluj- Napoca, 2002.

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

Se realizează prin contacte periodice cu aceștia în vederea analizei problemei.

10. Evaluare

Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Ponderea în nota finală	Obs.*
Curs	- volumul și corectitudinea cunoștințelor - gradul de asimilare a limbajului de specialitate. - conștiințozitate, interes pentru studiu individual.	Examen scris/ examen oral, verificări pe parcurs	60	CEF
Seminar	Întocmirea și susținerea unui referat de disciplină/aplicație	Verificare orală/lucrare scrisă	20	nCPE
	Participare activă la seminar, teste pe parcurs	Evaluarea răspunsurilor și testelor la seminarii	20	CPE
Standard minim de performanță Punctaj de minim 50% la evaluarea activității din timpul semestrului (prezența la cursuri, participarea la dezbateri, importanța acordată disciplinei) și minimum 5 puncte la portofoliul final.				

(*) CPE – condiționează participarea la examen; nCPE – nu condiționează participarea la examen; CEF - condiționează evaluarea finală;

Data completării: 15.09.2016

Data avizării în Departament: ...1.10.2016...

	Grad didactic, titlul, prenume, numele	Semnătura
Titular disciplină	Conf.dr.ing. Diana Coman	
Director de departament	Prof.dr.ing. Sever-Gabriel Racz	

FIȘA DISCIPLINEI*

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	Universitatea „Lucian Blaga” din Sibiu
1.2 Facultatea	Facultatea de Inginerie
1.3 Departamentul	Mașini și Echipamente Industriale
1.4 Domeniul de studii	Inginerie
1.5 Ciclul de studii	Licență
1.6 Programul de studii/ Calificarea	Tehnologia Tricotajelor și Confecțiilor/ inginer diplomat

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei		Ingineria sistemelor de producție		Cod:			
2.2 Titularul activităților de curs		dr. ing. Carmen- Sorina Barb					
2.3 Titularul activităților de seminar							
2.4 Anul de studiu	IV	2.5 Semestrul	7	2.6 Tipul de evaluare	E	2.7 Regimul disciplinei	DI

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

3.1 Număr de ore pe săptămână	4	din care:	2	din care:	2
		3.2 curs		3.3 seminar/ laborator	
3.4 Total ore din Planul de învățământ	56	din care :	28	din care:	28
		3.5 curs		3.6 seminar/laborator	
Distribuția fondului de timp					ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe					20
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren					20
Pregătire seminarii/ laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri					30
Tutoriat: numărul de ore de tutorat este inclus în numărul de ore al activităților enumerate mai sus.					
Examinări: numărul de ore pentru pregătirea examenelor este inclus în numărul de ore al activităților enumerate mai sus.					
3.7. Total ore studiu individual		70			
3.8. Total ore din planul de învățământ		56			
3.9 Total ore pe semestru		126			
3.10 Numărul de credite		3			

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	
4.2 de competențe	

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfășurare a cursului	<ul style="list-style-type: none"> • Participare activă • Lectura suportului de curs
5.2 de desfășurare a seminarului/ laboratorului	<ul style="list-style-type: none"> • Elaborarea și susținerea lucrărilor planificate • Participare activă

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	<ul style="list-style-type: none"> • Cunoașterea și înțelegerea conceptelor specifice ingineriei sistemelor de producție; • Cunoașterea și înțelegerea modalităților de aplicare în practică a acestor concepte; • Cunoașterea metodelor și tehnicilor folosite în ingineria sistemelor de producție, organizare, planificare, calcul utilaje, suprafețe de producție,
--------------------------------	---

	<p>capacități de producție, etc</p> <ul style="list-style-type: none"> • Să explice și să interpreteze noțiunile generale privind principiile ingineriei sistemelor de producție; • Să interpreteze informațiile obținute din exploatarea unor activități specifice acestei discipline, etc.
Competențe transversale	<ul style="list-style-type: none"> • Să urmărească indicatorii specifici ingineriei sistemelor de producție, să înregistreze, să prelucreze și să interpreteze informațiile; • Să prescrie măsuri eficiente de îmbunătățire a activităților firmei; • Să utilizeze principalele metode specifice ingineriei sistemelor de producție. • Să adopte strategiile de organizare adecvate, fundamentate pe datele colectate și prelucrate sau pe informațiile obținute din diverse surse; • Să aprecieze critic și corect rezultatele obținute în domeniul ingineriei sistemelor de producție și să participe activ la îmbunătățirea continuă a acestora; • Să se implice în toate activitățile specifice ingineriei sistemelor de producție, să promoveze și să implementeze aceste concepte.

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	<ul style="list-style-type: none"> • Cunoașterea și conducerea proceselor de bază din întreprindere
7.2 Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none"> • Definirea și identificarea domeniului organizării producției; • Organizarea muncii; • Organizarea întreprinderii; • Programarea activităților de aprovizionare; • Cunoașterea utilajului de producție, clasificare; • Modul de amplasarea al utilajului de producție; • Logistica producției; etc.

8. Conținuturi

8.1. Curs (unități de învățare)	Metode de predare	Nr. de ore
Evoluția inginerie industriale, Conceptul de sistem, Sistemul de producție	conversația euristică explicația prelegerea intensificată metoda cubului	2
Tipuri de producție, Mediul ambiant al întreprinderii	conversația euristică explicația prelegerea intensificată metoda cubului jocul de rol	2
Structura organizatorică a sistemelor de producție: evoluția organizării sistemelor de producție, principii	conversația euristică explicația prelegerea intensificată metoda cubului jocul de rol	2
Structura organizatorică a sistemelor de producție: componente, elemente de condiționare,	conversația euristică explicația prelegerea intensificată metoda cubului	2
Planul general al firmei: elaborare,	conversația euristică explicația prelegerea intensificată metoda cubului	2

	jocul de rol	
Planul general al firmei: reguli de proiectare	conversația euristică explicația prelegerea intensificată metoda cubului	2
Amplasarea firmelor: criterii, metode	conversația euristică explicația prelegerea intensificată metoda cubului	2
Suprafețele de producție: clasificare, dimensionare, căi de îmbunătățire	conversația euristică explicația	2
Utilajul de producție: clasificare, calculul necesarului de utilaje	conversația euristică explicația prelegerea intensificată metoda cubului	2
Utilajul de producție: amplasarea utilajelor	conversația euristică explicația prelegerea intensificată metoda cubului	2
Capacitatea de producție: noțiuni, factorii care influențează capacitatea, unități de măsură	conversația euristică explicația prelegerea intensificată metoda cubului	2
Capacitatea de producție: metodologia determinării capacității	conversația euristică explicația prelegerea intensificată metoda cubului	2
Gestiunea stocurilor	conversația euristică explicația prelegerea intensificată metoda cubului	2
Lotul de producție	conversația euristică explicația prelegerea intensificată metoda cubului	2
Total ore curs		28
8.2. Seminar (unități de învățare)	Metode de predare	Nr. de ore
Prezentarea evoluției sistemelor de producție	conversația dezbateră jocul de rol	2
Analiza factorilor interni și externi care acționează asupra sistemelor de producție	conversația dezbateră jocul de rol demonstrația	2
Elaborarea planului general al întreprinderii	conversația dezbateră jocul de rol demonstrația	2
Realizarea ROI sau ROF	conversația dezbateră jocul de rol demonstrația	2
Proiectarea structurii organizatorice	conversația dezbateră jocul de rol demonstrația	2

Elaborarea fișelor de post și stabilirea relațiilor de colaborare, în funcție de nivelele manageriale	conversația dezbateră jocul de rol demonstrația	2
Amplasarea macro și microspațială a firmelor, exemplificarea principiilor care stau la baza acestei amplasări	conversația dezbateră jocul de rol simularea	2
Amplasarea utilajelor	conversația dezbateră jocul de rol demonstrația	2
Calculul suprafețelor de producție	conversația dezbateră jocul de rol demonstrația	2
Calculul utilajelor, amplasarea lor	conversația dezbateră jocul de rol demonstrația	2
Calculul capacității de producție	conversația dezbateră jocul de rol demonstrația	2
Stocurile, calculul diferitelor tipuri de loturi de producție	conversația dezbateră jocul de rol demonstrația	2
Aplicație privind loturile de producție	conversația dezbateră jocul de rol demonstrația	2
Recapitularea principalelor principii privind organizarea și funcționarea sistemelor de producție	conversația dezbateră jocul de rol demonstrația	2
Total ore seminar		28

Bibliografie

Minimală obligatorie:

1. Chiang, S. J. (edited), Cioca, M., Cioca, L. I., et al. *Decision Support Systems*, Editura Intech, Croația, ISBN 978-953-7619-64-0, 2010;
2. Cioca, L. I., *Managementul securității și sănătății în muncă*, Editura Universității „Lucian Blaga” din Sibiu, 2010;
3. Cioca L., I., și Constantinescu D., N., *Ingineria sistemelor de producție. Aplicații*, Editura Universității „Lucian Blaga” din Sibiu, 2009;
4. Cioca L., I., *Ergonomie*. Editura Universității „Lucian Blaga, din Sibiu, 2012;
5. Cioca L., I., *Ingineria sistemelor de producție*, Editura Universității „Lucian Blaga” din Sibiu, 2006;
6. Cioca L., I. și Bogdan L., *Managementul și ingineria sistemelor de producție prin adaptare la constrângeri*, Editura Universității „Lucian Blaga” din Sibiu, 2007;
7. Rapotan, Ioan *Organizarea și conducerea producției în întreprinderile constructoare de mașini*, Galați, 1988;
8. Iancu, C. ș.a. *Organizarea producției. Aplicații practice*, Editura „Academiei Brâncuși” Târgu-Jiu, 2005;

Complementară:

1. Abrudan, I. și a. *Manual de Inginerie Economică. Ingineria și Managementul Sistemelor de Producție*, Editura Dacia, Cluj-Napoca, 2002;
2. M. Dumitrașcu, ș.a.–*Enciclopedia Conducerii Întreprinderii*, Editura Academiei, București, 1981.

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

- elaborarea unor instrumente eficiente de cunoaștere a personalității
- proiectarea și implementarea unor activități, proiecte de cercetare cu scopul aplicării competențelor dobândite în urma studiului disciplinei

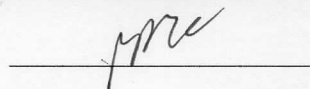
10. Evaluare

Tip de activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Curs	Volumul și corectitudinea cunoștințelor	Lucrare scrisă	50
	Rigoarea științifică a limbajului	Lucrare scrisă	10
	Organizarea conținutului	Lucrare scrisă	10
10.5 Seminar/laborator	Întocmirea și susținerea unui referat, a unei aplicații	Verificare orală Fișă de evaluare seminar	20
	Participare activă la seminarii	Fișă de evaluare seminar	10
10.6 Standard minim de performanță			
• 50% rezultat după însumarea punctajelor ponderate conform pct.10.3.			

* Fișa disciplinei cuprinde componente adaptate persoanelor cu dizabilități, în funcție de tipul și gradul acestora.

Data completării
11.09.2016

Semnătura titularului de curs/ seminar
Dr.ing. Carmen Sorina BARB



Data avizării în Departament

Semnătura Directorului de Departament

Prof. Univ. Dr. Ing. Sever-Gabriel RACZ

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	Universitatea „Lucian Blaga” din Sibiu
1.2 Facultatea	Facultatea de Inginerie
1.3 Departamentul	Masini si Echipamente Industriale
1.4 Domeniul de studii	Inginerie Industriala
1.5 Ciclul de studii	Licență
1.6 Programul de studii	Tehnologia Tricotajelor si Confecțiilor

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	Marketing		Cod:				
2.2 Titularul activităților de curs	Lect.univ.dr. Roxana Savescu						
2.3 Titularul activităților de seminar							
2.4 Anul de studiu	IV	2.5 Semestrul	II	2.6. Tipul de evaluare	C	2.7 Regimul disciplinei	specialitate

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

3.1 Număr de ore pe săptămână	4	din care 3.2 curs	2	din care 3.3 seminar	2
3.4 Total ore din Planul de învățământ	56	din care 3.5 curs	28	din care 3.6 seminar	28
Distribuția fondului de timp					ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe					10
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren					4
Pregătire proiect					6
Tutoriat: <i>numărul de ore de tutorat este inclus în numărul de ore al activităților enumerate mai sus.</i>					
Examinări: <i>numărul de ore pentru pregătirea examenelor este inclus în numărul de ore al activităților enumerate mai sus.</i>					
3.7. Total ore studiu individual			20		
3.8. Total ore din planul de învățământ			56		
3.9 Total ore pe semestru			72		
3.10 Numărul de credite			3		

4. Precondiții

4.1 de curriculum	<ul style="list-style-type: none"> cunostinte de microeconomie / economia firmei / management
4.2 de competențe	<ul style="list-style-type: none"> Microsoft Office

5. Condiții

5.1 de desfășurare a cursului	<ul style="list-style-type: none"> sala de curs dotata cu video-proiector
5.2 de desfășurare a orelor de seminar	<ul style="list-style-type: none"> -----

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	<ul style="list-style-type: none"> identificarea și utilizarea corectă a termenilor de specialitate (conceptul de marketing, cercetarea de marketing și consumatorul, structura și segmentarea pieței, evaluarea cererii, mixul de marketing, strategii și politici de marketing) identificarea și analiza nevoii consumatorului industrial, cercetarea pieței în vederea evaluării cererii și conceperii unei strategii de marketing.
Competențe transversale	<ul style="list-style-type: none"> reacția pozitivă la sugestii, cerințe și sarcini didactice identificarea unei necesități, formularea și argumentarea unor enunțuri, culegerea unor date, analiza și sinteza informațiilor culese, realizarea de conexiuni între rezultate. capacitate de analiza și sinteza abilitati de lucru in echipa

	<ul style="list-style-type: none"> • dezvoltarea capacității de comunicare • relaționarea și comunicarea interpersonală în concordanță cu principiile și paradigma incluziunii sociale.
--	---

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	Cursul introduce studenților concepte de bază din marketing. Se analizează relația dintre companie și mediul și rolul activităților de marketing în acest context.
7.2 Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none"> • înțelegerea conceptului și a terminologiei de marketing; • evaluarea mediului în care sunt luate deciziile de marketing; • cunoașterea principalelor forțe ce alcătuiesc mediul de marketing și care pot afecta planul de marketing al firmei; • înțelegerea procesului cercetării de piață; • evaluarea dimensiunilor unei piețe și aprecierea evoluției acestora; • identificarea criteriilor de segmentare a pieței; • cunoașterea diferitelor politici de produs și modalități de stabilire a prețurilor; • definirea și caracterizarea canalelor de distribuție; • cunoașterea elementelor sistemului de comunicare și a politicilor de promovare.

8. Conținuturi

8.1. Curs (unități de învățare)	Metode de predare	Nr. de ore
Introducere. Conceptul de marketing	Conversația euristică	2
Mediul de marketing	Conversația euristică Dezbaterea	2
Comportamentul consumatorului	Conversația euristică, Dezbaterea, Studiu de caz	2
Piața	Conversația euristică, Dezbaterea, Studiu de caz	2
Cercetarea de marketing	Conversația euristică, Dezbaterea, Studiu de caz	2
Planificarea strategică de marketing. Mixul de marketing	Conversația euristică, Dezbaterea, Studiu de caz	2
Test 1	Testare scrisă	2
Produsul	Conversația euristică, Dezbaterea, Studiu de caz	2
Prețul	Conversația euristică, Dezbaterea, Studiu de caz	2
Distribuția	Conversația euristică, Dezbaterea, Studiu de caz	2
Promovarea	Conversația euristică, Dezbaterea, Studiu de caz	2
Test 2	Testare scrisă	2
Marketingul pe Internet	Conversația euristică, Dezbaterea, Studiu de caz	2
Marketing industrial.	Conversația euristică, Dezbaterea, Studiu de caz	2
Total ore curs		28
8.2. Seminar (unități de învățare)	Metode de predare	Nr. de ore
Conceptul de marketing și mediul marketingului –	Exerciții, studii de caz, jocuri	4

exerciții, studii de caz		
Consumatorul și piața – probleme și aplicații	Exercitii, studii de caz, jocuri	4
Cercetarea de marketing cantitativă și calitativă	Exercitii, studii de caz, jocuri	4
Planificarea strategică și mixul de marketing – aplicații	Exercitii, studii de caz, jocuri	4
Produsul și prețul – probleme și studii de caz	Exercitii, studii de caz, jocuri	4
Distribuția și promovarea produselor și serviciilor – aplicație practică	Exercitii, studii de caz, jocuri	4
Marketingul pe Internet – studii de caz și aplicații	Exercitii, studii de caz, jocuri	4
Total ore seminar		28
Bibliografie:		
Moraru, G.M. – “Marketing. Studii de caz și aplicații” – Editura Universității “Lucian Blaga” Sibiu, 2003		
Florescu, C. (coordonator) ș.a. – “Marketing” – Marketer, Grup Academic de Marketing și Management, București, 1992		
Anghel, L. ș.a. – “Aplicații în marketing” – Editura Expert, București, 1999		
Kotler, P. ș.a. – “Principiile marketingului” – Editura Teora, 1998		
Kotler, P. ș.a. – “Managementul marketingului” – Editura Teora, 1997		

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

Cunostintele dobandite de cursanti in urma absovirii cursului de Marketing vin in intampinarea nevoilor firmele din România care se confruntata cu o concurență dură din partea celorlalte companii autohtone sau străine, atât pe piața internă cât și pe cea internațională. Pentru a supraviețui, a se dezvolta și a prospera, firmele românești trebuie să își gestioneze foarte bine resursele si sa isi întărească abilitatea de a identifica și satisface dorințele consumatorilor.

10. Evaluare

Tip de activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Curs	Corectitudinea cunoștințelor teoretice asimilate	2 Teste grila pe parcursul semestrului	2*20%
10.5 Seminar	Verificarea capacitatii de a pune in practica cunostintele teoretice dobandite la orele de curs	Elaborarea unui proiect (strategie de marketing)	60%
	Participare activa la curs si seminar	Observatie	Bonus
10.6 Standard minim de performanță			
<ul style="list-style-type: none"> 50% rezultat după însumarea punctajelor ponderate conform pct.10.3. 			

Fișa disciplinei cuprinde componente adaptate persoanelor cu dizabilități, în funcție de tipul și gradul acestora.

Data completării

01.09.2016

Data avizării în Departament

Semnătura titularului de curs/seminar

Semnătura Directorului de Departament

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

Instituția de învățământ superior	Universitatea Lucian Blaga din Sibiu
Facultatea	Facultatea de Inginerie
Departament	Mașini și Echipamente Industriale
Domeniul de studiu	Inginerie Industrială
Ciclul de studii	Studii de licență
Specializarea	Tehnologia Tricotajelor și Confejeciilor

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	Proiectare asistată de calculator în tricotaje			
Codul cursului	Tipul cursului	An de studiu	Semestrul	Număr de credite
390488770204SA14	Opțional	IV	8	3
Tipul de evaluare	Categoriza formativă a disciplinei (DF=fundamentală.; DD=domeniu; DS=specialitate; DC=complementară)			
Colocviu	DS			
Titular activități curs	s.l. dr. ing. Brad Raluca			
Titular activități laborator	s.l. dr. ing. Brad Raluca			

3. Timpul total estimat

Extinderea disciplinei în planul de învățământ – număr de ore pe săptămână				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total
2		2		4
Extinderea disciplinei în planul de învățământ – Total ore din planul de învățământ				
Curs	Seminar	Laborator	Proiect	Total (NOAD _{sem})
28		28		56

Distribuția fondului de timp pentru studiu individual		Nr.ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe		12
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren		20
Pregătire laboratoare, teme		4
Tutoriat:		-
Examinări:		6
Total ore alocate studiului individual (NOSI _{sem})		42
Total ore pe semestru (NOAD _{sem} + NOSI _{sem})		98

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

De curriculum	
De competențe	

5. Condiții (acolo unde este cazul)

De desfășurare a cursului	
De desfășurare a sem/lab/pr	Sală dotată cu calculatoare, având instalate softuri specifice disciplinei

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	Însușirea principiilor și metodelor specifice proiectării tricoturilor realizate pe mașini rectilinii de tricotat automate
Competențe transversale	Aplicarea valorilor și eticii profesiei de inginer și executarea responsabilă a sarcinilor profesionale în condiții de autonomie restrânsă și asistență calificată. Promovarea raționamentului logic, convergent și divergent, a aplicabilității practice, a evaluării și autoevaluării în luarea deciziilor

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

Obiectivul general al disciplinei	Prezentarea unor noțiuni în legătură cu organizarea, urmărirea și controlul fabricației produselor tricotate cu ajutorul calculatorului pe mașinile rectilinii de tricotat cu selectare electronică și comandă program
Obiectivele specifice	Însușirea modului de deservire a stațiilor grafice pentru programarea rectilinii de tricotat electronice Cunoașterea modului de deservire a mașinilor rectilinii de tricotat electronice Cunoașterea modului de reglare a mașinilor rectilinii de tricotat electronice Programarea tehnologică a mașinilor rectilinii de tricotat cu selectare electronică și comandă program

8. Conținuturi

Curs		Nr. ore
Curs 1	Conceptul CAM – caracteristici. Elemente de bază privind organizarea, urmărirea și controlul fabricației cu ajutorul calculatorului	2
Curs 2 - 3	Funcțiile sistemului CAM	4
Curs 4	Evoluția și dezvoltarea tehnologiilor de tricotare pe mașini rectilinii de tricotat	2
Curs 5	Analiza caracteristicilor tehnice și funcționale ale mașinilor rectilinii de tricotat. Mașini Stoll din grupa CMS	2
Curs 6 - 7	Controlul și comanda mașinilor rectilinii de tricotat	4
Curs 8 - 13	Producerea tricoturilor cu diferite forme și structuri pe mașini rectilinii de tricotat	12
Curs 14	Evaluare	2
Total ore curs:		28
Laborator		Nr. ore
Lab 1	Studiul mecanismelor mașinii CMS 330 Stoll; deservirea mașinii de tricotat; comenzi directe la mașina de tricotat	2
Lab 2	Realizarea unor programe pentru tricotarea unor panouri dreptunghiulare în structură	2

	jacard	
Lab 3 - 4	Programarea și tricotarea panourilor dreptunghiulare cu desene de legătură (ochiuri duble, ochiuri reținute, desene ajur, torsade, aran)	4
Lab 5	Realizarea unor programe pentru panouri dreptunghiulare cu desime variabilă	2
Lab 6	Programarea și tricotarea unor panouri cu desene intarsia	2
Lab 7 - 8	Realizarea programelor și tricotarea de panouri conturate cu desene de structură	4
Lab 9 - 10	Programarea tricotelor cu efecte tridimensionale	4
Lab 11 - 12	Preluarea, interpretarea și prelucrarea datelor de fabricație ale unui articol. Proiectarea funcțională și tehnologică a unui produs de îmbrăcăminte din tricot pe stația grafică M1plus Stoll.	4
Lab 13 - 14	Recuperări și evaluarea cunoștințelor	4
Total ore laborator		28

Metode de predare

Expunerea, conversația, demonstrația, problematizarea, observarea dirijată, prezentări video (laptop+videoprojector)	Conversația, demonstrația, problematizarea, observarea independentă, exercițiul
--	---

Bibliografie

Referințe bibliografice recomandate	Penciu, M., Fabricația asistată de calculator în tricotaje, Ed. Performantica, Iași, 2008
	Blaga, M., Ciobanu, A., Tehnologii pentru tricoturi neconventionale, Aplicații pe mașini rectilinii electronice, Ed. Performantica, Iași, 2013
	Penciu, M., Blaga, M., Dan, D., Tehnologii de tricotare pe mașini rectilinii, Ed. Performantica, Iași, 2004
	Avădanei, M., Bazele proiectării tehnologice asistate de calculator, Ed. Performantica, Iași, 2011
	Dan, D., Tehnologii de tricotare pe mașini rectilinii, Ed. Performantica, Iași, 2008
	Budulan, C., Draghici, M., Preda, C., Proiectarea asistată de calculator în tricotaje, Ed. Performantica, Iași, 2003
Referințe bibliografice suplimentare	Comandar, C., Structura și proiectarea tricotelor din bătătură, Ed. Cerami, Iași, 1998
	Spencer, D., Knitting Technology, Woodhead Publishing, Cambridge, 2001
	Comandar, C., Tricoturi din bătătură cu structuri neconventionale, Ed. Performantica, Iași, 2005
	Hăgiu, E., Structura și proiectarea tricotelor, Îndrumar de laborator și proiect, vol. I și II, Iași, 1980
	Manualul Inginerului Textilist, Ed. AGIR, București, 2003
	* * * Sirix 110, Manual de utilizare, H Stoll GmbH&Co, Reutlingen, 1998
	* * * M1, Manual de utilizare, H Stoll GmbH&Co, Reutlingen, 2007
* * * CMS xxx, Manual de utilizare, H Stoll GmbH&Co, Reutlingen, 2007	

*** CMS xxx, Manual de programare manuală, H Stoll GmbH&Co, Reutlingen, 2007

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

Se realizează prin contacte periodice cu aceștia în vederea analizei problemei.

10. Evaluare

Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Pondere în nota finală	Obs.*
Curs	Volumul și corectitudinea cunoștințelor	oral	30%	
	Rigoarea științifică a limbajului		10%	
	Organizarea conținutului		20%	
Laborator	Intocmirea unui program de tricotare		20%	CPE
	Participare activă		20%	CPE
Standard minim de performanță				
50% rezultat după însumarea punctajelor ponderate				

(*) CPE – condiționează participarea la examen; nCPE – nu condiționează participarea la examen; CEF - condiționează evaluarea finală;

Data completării: 26.10.2016

Data avizării în Departament:.....

	Grad didactic, titlul, prenume, numele	Semnătura
Titular disciplină	s. l. dr. ing. Raluca Brad	
Director de departament	Prof. univ. dr. ing. Gabriel RACZ	

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

Instituția de învățământ superior	Universitatea Lucian Blaga din Sibiu
Facultatea	Facultatea de Inginerie
Departament	Mașini și Echipamente Industriale
Domeniul de studiu	Inginerie Industrială
Ciclul de studii	Studii de licență
Specializarea	Tehnologia Tricotajelor și Confecțiilor

2. Date despre disciplină

Denumirea disciplinei	Practică pentru elaborarea proiectului de diplomă			
Codul cursului	Tipul cursului	An de studiu	Semestrul	Număr de credite
390488790204SO16		IV	8	10
Tipul de evaluare	Categorია formativă a disciplinei (DF=fundamentală.; DD=domeniu; DS=specialitate; DC=complementară)			
Examen	C			
Titular activității practice	Ș.l.dr.ing. Anca-Mădălina IRIDON			

3. Timpul total estimat

Extinderea disciplinei în planul de învățământ – număr de ore pe săptămână	
Practică	Total
6 ore/zi	6
Extinderea disciplinei în planul de învățământ – Total ore din planul de învățământ	
Practică	Total (<i>NOAD_{sem}</i>)
10 zile	60

Distribuția fondului de timp pentru studiu individual		Nr.ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe		20
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren		20
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri		20
Tutoriat:		-
Examinări:		-
Total ore alocate studiului individual (<i>NOSI_{sem}</i>)		60
Total ore pe semestru (<i>NOAD_{sem}</i> + <i>NOSI_{sem}</i>)		120

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

De curriculum	• Discipline de profil și de specialitate din planul de învățământ
De competențe	• Cunoștințe aprofundate în domeniul proiectului abordat

5. Condiții (acolo unde este cazul)

De desfășurare a practicii	• Documentare în companiile din domeniul confecțiilor sau tricotajelor textile
----------------------------	--

6. Competențe specifice acumulate

Competențe profesionale	<ul style="list-style-type: none"> • Să înțeleagă fenomenele fizice produse în etapele tehnologice de fabricație • Să cunoască particularitățile operațiilor tehnologice, avantajele și dezavantajele fiecărei metode de lucru; • Cunoașterea și utilizarea adecvată a noțiunilor specifice confecțiilor și tricotajelor • Consolidarea și îmbogățirea cunoștințelor din domeniul tricotaje-confecții textile; • Optimizarea soluțiilor practice în situații concrete; • Urmărirea fluxurilor de fabricație pentru asigurarea calității operațiilor tehnologice de obtinere a produselor de îmbracaminte; • Stabilirea metodelor optime de amplasare a utilajelor • Stabilirea fluxurilor de fabricație • Folosirea aplicațiilor practice pentru înțelegerea fenomenelor studiate; • Formarea capacităților de analiza a parametrilor tehnologici; • Capacitatea de a transpune în practică cunoștințele dobândite; • Formarea unor aptitudini ingineresti specifice;
Competențe transversale	<ul style="list-style-type: none"> • Asigurarea contactului direct cu problemele săcifice producției din domeniul tricotaje-confecții • Pregătirea de bază în domeniul textil, în vederea formării de viitori specialiști în tehnologia textilelor. • Valorificarea optimă și creativă a propriului potențial în activitățile științifice • Implicarea în activități științifice în legătură cu activitatea productivă; • Abilitatea de a colabora cu specialiștii din alte domenii •

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

Obiectivul general al disciplinei	<ul style="list-style-type: none"> • Capacitatea de abordare și dezvoltare a unei tematici de sinteză • Colectarea de către studenți a datelor necesare pentru realizarea proiectului și pregătirea pentru susținerea examenului de licență; • Modul și gradul de valorificare a noțiunilor teoretice • Gradul de aplicare a deprinderilor practice și de corelare cu cele teoretice • Capacitatea de analiză a proceselor tehnologice și de adoptare a variantelor optime • Capacitatea de a gândi creativ, în vederea gasirii noilor soluții tehnico-economice pentru optimizarea producției • Capacitatea de utilizare corectă a metodelor de calcul și de adaptare funcție de situațiile copncrete apărute • Modul de utilizare a gândirii logice, limbajului de specialitate, de tehnoredactare conform normelor științifice și desenului tehnic
-----------------------------------	---

	<ul style="list-style-type: none"> Asigurarea contactului direct cu problemele specifice producției și inițierea în probleme organizatorico-manageriale concrete ale industriei tricotajelor și confecțiilor în etapa actuală;
Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none"> Practica de documentare desfășurată în unitățile industriale textile cu profil tricotaje-confecții are drept scop stabilizarea cunoștințelor teoretice dobândite și dobândirea de cunoștințe practice.

8. Conținuturi

Practică	Nr. ore
Întocmirea documentației tehnice necesară realizării produselor textile din țesături sau tricoturi.	60

Metode de predare

Documentare pe fluxul de fabricație

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatorilor reprezentativi din domeniul aferent programului

Obținerea competențelor de realizare a proiectelor de specialitate

10. Evaluare

Tip activitate	Criterii de evaluare	Metode de evaluare	Ponderea în nota finală	Obs.*
Practică	răspunsurile la colocviu (evaluare finală)	Verificare orală	50 %	CPE
	întocmirea unui caiet de practică pentru elaborarea proiectului de diplomă	-	50 %	CFE

Standard minim de performanță

(*) CPE – condiționează participarea la examen; nCPE – nu condiționează participarea la examen; CEF - condiționează evaluarea finală;

Data completării:

Data avizării în Departament:.....

	Grad didactic, titlul, prenume, numele	Semnătura
Titular disciplină	Ș.I.dr.ing. Anca-Mădălina IRIDON	
Director de departament	Prof.univ.dr.ing.Sever-Gabriel RACZ	